GEA AWP GmbH
D-17291 Prenzlau **Telefon: +49 03984 8559-0** **info@awpvalves.com**
Armaturenstraße 2 **Telefax: +49 03984 8559-18** **www.awpvalves.com**

GEA Engineering for a better world.

Herstellererklärung / manufacturer´s declaration

nach Druckgeräterichtlinie DGRL 2014/68/EU /
according to pressure equipment directive PED 2014/68/EU

Modul: H
Zertifikats-Nr.:
0090 151 0701

GEA AWP GmbH, Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau
Name und Anschrift des Herstellers / name and address of manufacturer

Beschreibung des „Bauteile für Rohrleitung“ / description of „equipment for piping“

Armaturengruppe **Valve group**	**Bauart** **Type designation**	**Typ-Nummer** **Type-Number**	**PS** **(bar)**	**DN**
Schauglas / inspection glas	SGL	474, 475	25 40	32 - 250
Durchflußanzeiger / flow indicator	DA	476		
Druckrohrstück für Druckgasleitung / pressure pipe for unit for discharge side	-	018		
Rohrbogen kpl. für Saugventilgruppe elbow unit for suction side	-	A13, B13, C13, D13, E13, G13, H13, I13, K13, M13		

Der unterzeichnende Hersteller bescheinigt hiermit, dass Konstruktion, Herstellung und Prüfung dieses Druckgerätes den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie DGRL 2014/68/EU entsprechen. Dies gilt auch für zusätzlich gelieferte Ersatzteile.

The signing manufacturer confirms by this declaration that the design, manufacturing and inspection of this pressure equipment meet the requirements of the pressure equipment directive PED 2014/68/EU. This also applies to additionally supplied spare parts.

EN 12284
harmonisierte Normen /
harmonized standards

AD 2000
andere angewandte Normen und Regelwerke /
other applied standards or technical rules

TÜV Thüringen e.V. - Melchendorfer Str. 64 - D – 99096 Erfurt
Name und Anschrift der notifizierten Stelle (Zertifizierung / Überwachung nach o. g. Modul)
Name and address of the notfied body (monitoring a. m. Conformity assessment procedures)

GEA AWP GmbH
Armaturenstraße 2 · 17291 Prenzlau
Tel: +49 3984 8559-0 · Fax: +49 3984 8559-18
info.awpvalves@geagroup.com
www.awpvalves.com

Revision-Nr.: 2020-2
Date: 28.06.2022

i. V. AWP QC-4

Unterschrift / Authorized sign