

FILTER FÜR WÄRMETECHNIK
FILTERS FOR HEATING TECHNOLOGIES

SS
Stahl, Edelstahl
Steel, Stainless Steel

AWP

AWPVALVES.com

SS

SS: Schmutzsammler – Siebeinsatz Edelstahl in verschieden Maschenweiten
Strainer - strainer insert stainless steel of different mesh sizes
HT - Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

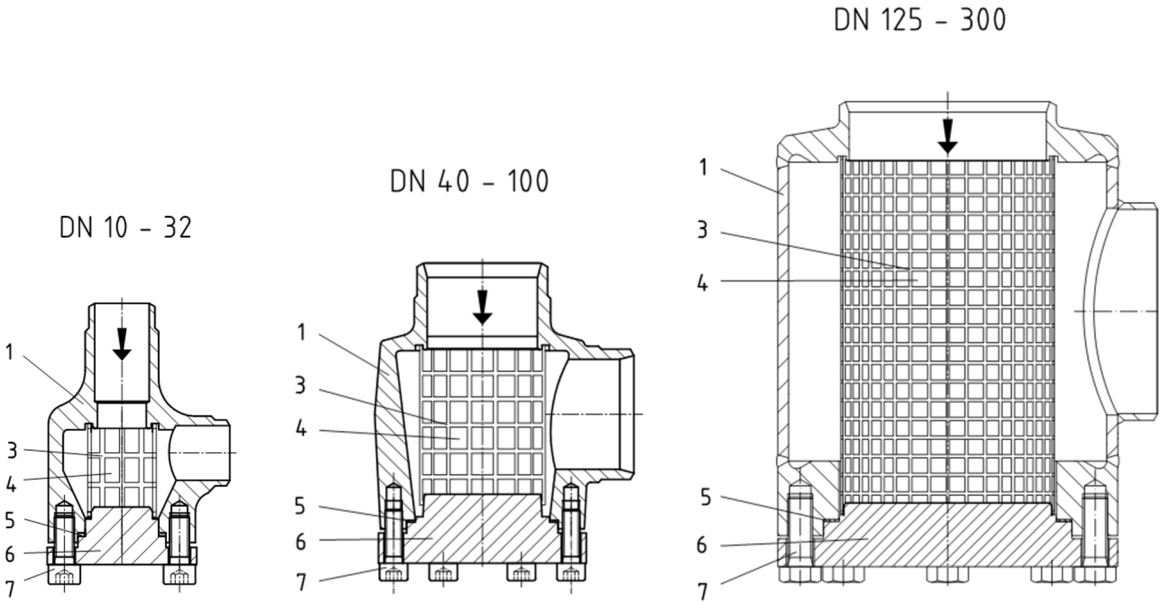
SS	Anschluss connection	Form design	Werkstoff material	Ventiltyp valve type	Seite page
SS	Werkstoffe / materials				6.2
SS PS25 / PS40 / PS63	Anschweißenden butt welding ends	Durchgang straightway	St	**SS D AE**	6.3
			NIRO	**SS D AE NIRO**	6.4
		Eck angle	St	**SS E AE**	6.5
			NIRO	**SS E AE NIRO**	6.6
	Flanschenden flanged ends	Durchgang straightway	St	**SS D FL**	6.7
			NIRO	**SS D FL NIRO**	6.8
		Eck angle	St	**SS E FL**	6.9
			NIRO	**SS E FL NIRO**	6.10
	Lötenden solder ends	Durchgang straightway	St	**SS D LE**	6.11
			NIRO	**SS D LE NIRO**	6.12
		Eck angle	St	**SS E LE**	6.13
			NIRO	**SS E LE NIRO**	6.14
	Schraubenden screwed ends	Durchgang straightway	St	**SS D SE**	6.15
			NIRO	**SS D SE NIRO**	6.16
		Eck angle	St	**SS E SE**	6.17
			NIRO	**SS E SE NIRO**	6.18
SS PS160	Anschweißenden butt welding ends	Durchgang straightway	St	**SS D AE**	6.19
			NIRO	**SS D AE NIRO**	6.20
		Eck angle	St	**SS E AE**	6.21
			NIRO	**SS E AE NIRO**	6.22
	Lötenden solder ends	Durchgang straightway	St	**SS D LE**	6.23
			NIRO	**SS D LE NIRO**	6.24
		Eck angle	St	**SS E LE**	6.25
			NIRO	**SS E LE NIRO**	6.26
Information	Vergleich europäische/amerikanische Werkstoffe / Comparison American vs. European material numbers				6.27
	Codierung Anschlüsse Klein- und Serviceventile / Connection codes for service valves and small valves				6.28
	Zubehör für / Fittings for AVR, HRAR, RV, RVA, RVAK, SS, UVA				6.29
	DIN-FL Vorschweißflansche - DIN / Welding neck flanges - DIN				6.30/6.31
	EN-FL Vorschweißflansche - EN / Welding neck flanges - EN				6.32/6.33
	ANSI-FL Vorschweißflansche - glatt / Welding neck flanges - raised face				6.34
	AWP-FL Vorschweißflansche - AWP / Welding neck flanges - AWP				6.35
	Rechtliche Hinweise / Legal Note				6.36

St = Stahl / steel NIRO = nicht rostender Edelstahl / stainless steel

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Werkstoffe / materials

Benennung und Materialien / naming and materials
SS HT – Schmutzsammler / strainer



	Einzelteil / part:	Werkstoff Stahlventile material steel valves	Werkstoff Edelstahlventile material stainless steel valves
1	Gehäuse / body	S355J2 1.0577 P235GH 1.0345 S355J2 1.0577 G20Mn5+QT 1.6220	X5CrNi18-10 1.4301 GX5CrNiMoNb19-11-2 1.4581
3	Stützsieb / sustain basket	X5CrNi18-10 1.4301	X5CrNi18-10 1.4301
4	Feinsieb / fine sieve	X5CrNi18-10 1.4301	X5CrNi18-10 1.4301
5	Flachdichtring Deckel / flat seal ring cover	AFM30	AFM30
6	Deckel / cover	S355J2 1.0577	X8CrNiS18-9 1.4305 X5CrNi18-10 1.4301 X2CrNi19-11 1.4306
7	Deckelschraube / covert screw	8.8	A2-70

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

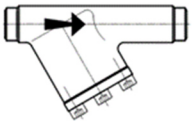
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

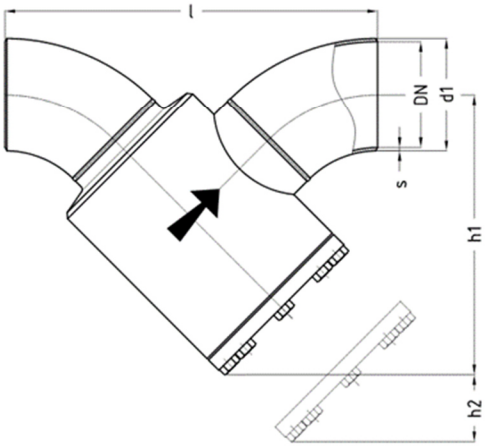
SS D AE MW HT

D - Durchgang / straightway
AE – Anschweißenden / butt welding ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 10 – 20



DN 25 – 300



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10…20 3/8"…3/4"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 25…200 1"…8"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 250…300 10"…12"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Anschweißenden gemäß: / butt welding ends acc. to:												
		ISO Reihe 1 ISO series 1			ISO Reihe 2 ISO series 2		ANSI Sched 40		ANSI Sched 80					
DN	INCH	d1	s[1)]	s[2)]	d1	s	d1	s	d1	s	l	h1	h1*)	h2
10	3/8"	17,2	1,8	1,8	15,0	2,5	17,1	2,3	17,1	3,2	130	78		30
15	1/2"	21,3	2,0	2,0	20,0	2,5	21,3	2,8	21,3	3,7	130	78		30
20	3/4"	26,9	2,3	2,6	25,0	2,5	26,7	2,9	26,7	3,9	150	78		30
25	1"	33,7	2,6	2,6	32,0	3,0	33,4	3,4	33,4	4,5	140	127		35
32	1 1/4"	42,4	2,6	2,9	38,0	3,0	42,2	3,6	42,2	4,8	154	130		35
40	1 1/2"	48,3	2,6	2,9	45,0	3,0	48,3	3,7	48,3	5,1	156	142		55
50	2"	60,3	2,9	2,9	57,0	3,2	60,3	3,9			182	147		55
65	2 1/2"	76,1	2,9	3,2	76,1	3,6	73,0	5,2			256	191		60
80	3"	88,9	3,2	3,6	88,9	4,0	88,9	5,5			304	245		90
100	4"	114,3	3,6	4,0	108,0	4,0	114,3	6,0			386	286		95
125	5"	139,7	4,0	4,5	133,0	4,0	141,3	6,6			461	351	354	145
150	6"	168,3	4,5		159,0	4,5	168,3	7,1			537	394		150
200	8"	219,1	6,3				219,1	8,2			708	522		220
250	10"	273,0	7,1				273,0	9,3			875	613		250
300	12"	323,9	8,0				323,8	10,3			1048	718		310

1) PN25 / PN40 2) PN63 *) gilt für DN125 PN63 / only for DN125 PN63 h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

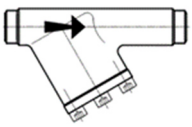
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

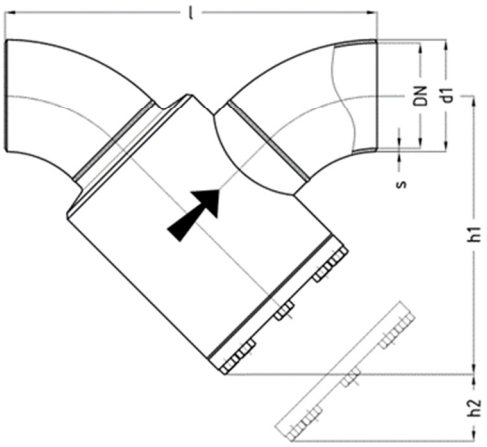
SS D AE MW NIRO HT

D - Durchgang / straightway
AE - Anschweißenden / butt welding ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 10 – 20



DN 25 – 300



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10…20 3/8"…3/4"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 25…200 1"…8"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 250…300 10"…12"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Anschweißenden gemäß: / butt welding ends acc. to: ISO Reihe 1 ISO series 1			ISO Reihe 2 ISO series 2		ANSI Sched 40		ANSI Sched 80					
DN	**INCH**	**d1**	**s[1)]**	**s[2)]**	**d1**	**s**	**d1**	**s**	**d1**	**s**	**l**	**h1**	**h1*)**	**h2**
10	**3/8"**	17,2	1,8	1,8	15,0	2,5	17,1	2,3	17,1	3,2	130	78		30
15	**1/2"**	21,3	2,0	2,0	20,0	2,5	21,3	2,8	21,3	3,7	130	78		30
20	**3/4"**	26,9	2,3	2,6	25,0	2,5	26,7	2,9	26,7	3,9	150	78		30
25	**1"**	33,7	2,6	2,6	32,0	3,0	33,4	3,4	33,4	4,5	140	127		35
32	**1 1/4"**	42,4	2,6	2,9	38,0	3,0	42,2	3,6	42,2	4,8	154	130		35
40	**1 1/2"**	48,3	2,6	2,9	45,0	3,0	48,3	3,7	48,3	5,1	156	142		55
50	**2"**	60,3	2,9	2,9	57,0	3,2	60,3	3,9			182	147		55
65	**2 1/2"**	76,1	2,9	3,2	76,1	3,6	73,0	5,2			256	191		60
80	**3"**	88,9	3,2	3,6	88,9	4,0	88,9	5,5			304	245		90
100	**4"**	114,3	3,6	4,0	108,0	4,0	114,3	6,0			386	286		95
125	**5"**	139,7	4,0	4,5	133,0	4,0	141,3	6,6			461	351	354	145
150	**6"**	168,3	4,5		159,0	4,5	168,3	7,1			537	394		150
200	**8"**	219,1	6,3				219,1	8,2			708	522		220
250	**10"**	273,0	7,1				273,0	9,3			875	613		250
300	**12"**	323,9	8,0				323,8	10,3			1048	718		310

1) PN25 / PN40 2) PN63 *) gilt für DN125 PN63 / only for DN125 PN63 h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

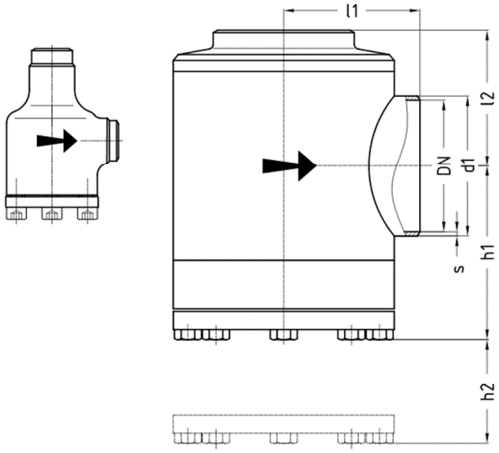
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E AE MW HT

E - Eck / angle
AE - Anschweißenden / butt welding ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 10 – 65 DN 80 – 300



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-60	-40	-25	-10	+50	+150	TS [°C]
DN 10…65 3/8"…2 1/2"	PN25	7,3	18,3	18,7	25	25	25	PS [bar]
	PN40	11,8	29,4	30	40	40	40	PS [bar]
	PN63	18,5	46,3	47,2	63	63	63	PS [bar]
DN 80…200 3"…8"	PN25	7,3	18,3	18,7	25	25	25	PS [bar]
	PN40	11,8	29,4	30	40	40	40	PS [bar]
	PN63	18,5	46,3	47,2	63	63	63	PS [bar]
DN 250…300 10"…12"	PN25	7,3	18,3	18,7	25	25	25	PS [bar]
	PN40	11,8	29,4	30	40	40	40	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Anschweißenden gemäß: / butt welding ends acc. to:													
		ISO Reihe 1 ISO series 1			ISO Reihe 2 ISO series 2		ANSI Sched 40		ANSI Sched 80						
DN	INCH	d1	s[1)]	s[2)]	d1	s	d1	s	d1	s	l1	l2	h1	h1*)	h2
10	3/8"	17,2	1,8	1,8	15,0	2,5	17,1	2,3	17,1	3,2	44	61	53		45
15	1/2"	21,3	2,0	2,0	20,0	2,5	21,3	2,8	21,3	3,7	44	61	53		45
20	3/4"	26,9	2,3	2,6	25,0	2,5	26,7	2,9	26,7	3,9	44	61	53		45
25	1"	33,7	2,6	2,6	32,0	3,0	33,4	3,4	33,4	4,5	60	60	66		50
32	1 1/4"	42,4	2,6	2,9	38,0	3,0	42,2	3,6	42,2	4,8	60	60	66		50
40	1 1/2"	48,3	2,6	2,9	45,0	3,0	48,3	3,7	48,3	5,1	70	70	77		75
50	2"	60,3	2,9	2,9	57,0	3,2	60,3	3,9			70	70	77		75
65	2 1/2"	76,1	2,9	3,2	76,1	3,6	73,0	5,2			85	85	89		85
80	3"	88,9	3,2	3,6	88,9	4,0	88,9	5,5			100	100	129		135
100	4"	114,3	3,6	4,0	108,0	4,0	114,3	6,0			120	120	137		140
125	5"	139,7	4,0	4,5	133,0	4,0	141,3	6,6			135	135	175	180	225
150	6"	168,3	4,5	5,6	159,0	4,5	168,3	7,1			150	150	192		230
200	8"	219,1	6,3	7,1			219,1	8,2			195	195	256		330
250	10"	273,0	7,1				273,0	9,3			236	236	276		380
300	12"	323,9	8,0				323,8	10,3			283	283	319		460

1) PN25 / PN40 2) PN63 *) gilt für DN125 PN63 / true for DN125 PN63 h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

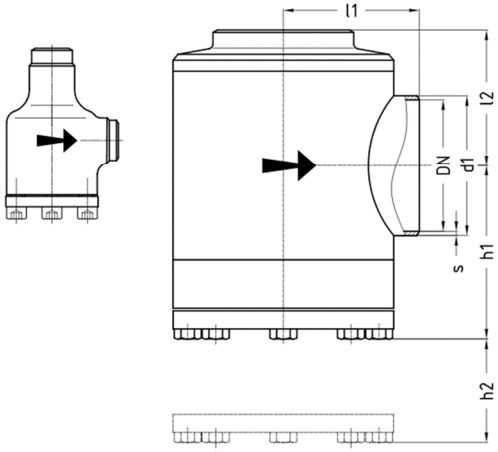
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E AE MW NIRO HT

E - Eck / angle
AE - Anschweißenden / butt welding ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 10 – 65 DN 80 – 300



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10…65 3/8"…2 1/2"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 80…200 3"…8"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 250…300 10"…12"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Anschweißenden gemäß: / butt welding ends acc. to: ISO Reihe 1 ISO series 1			ISO Reihe 2 ISO series 2		ANSI Sched 40		ANSI Sched 80						
DN	INCH	d1	s[1)]	s[2)]	d1	s	d1	s	d1	s	l1	l2	h1	h1*)	h2
10	3/8"	17,2	1,8	1,8	15,0	2,5	17,1	2,3	17,1	3,2	44	61	53		45
15	1/2"	21,3	2,0	2,0	20,0	2,5	21,3	2,8	21,3	3,7	44	61	53		45
20	3/4"	26,9	2,3	2,6	25,0	2,5	26,7	2,9	26,7	3,9	44	61	53		45
25	1"	33,7	2,6	2,6	32,0	3,0	33,4	3,4	33,4	4,5	60	60	66		50
32	1 1/4"	42,4	2,6	2,9	38,0	3,0	42,2	3,6	42,2	4,8	60	60	66		50
40	1 1/2"	48,3	2,6	2,9	45,0	3,0	48,3	3,7	48,3	5,1	70	70	77		75
50	2"	60,3	2,9	2,9	57,0	3,2	60,3	3,9			70	70	77		75
65	2 1/2"	76,1	2,9	3,2	76,1	3,6	73,0	5,2			85	85	89		85
80	3"	88,9	3,2	3,6	88,9	4,0	88,9	5,5			100	100	129		135
100	4"	114,3	3,6	4,0	108,0	4,0	114,3	6,0			120	120	137		140
125	5"	139,7	4,0	4,5	133,0	4,0	141,3	6,6			135	135	175	180	225
150	6"	168,3	4,5	5,6	159,0	4,5	168,3	7,1			150	150	192		230
200	8"	219,1	6,3	7,1			219,1	8,2			195	195	256		330
250	10"	273,0	7,1				273,0	9,3			236	236	276		380
300	12"	323,9	8,0				323,8	10,3			283	283	319		460

1) PN25 / PN40 2) PN63 *) gilt für DN125 PN63 / true for DN125 PN63 h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

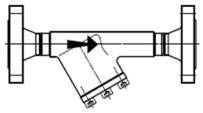
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

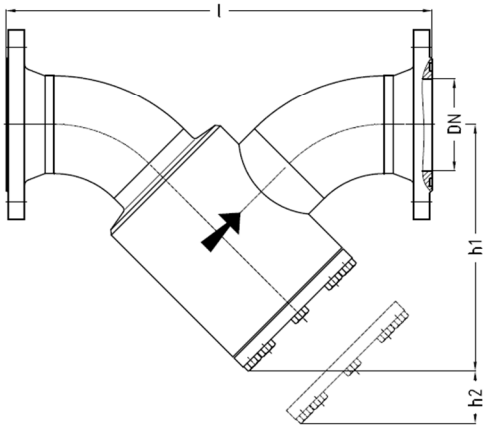
SS D FL MW HT

D - Durchgang / straightway
FL - Flanschenden / flanged ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 10 – 20



DN 25 – 250



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10…20 3/8"…3/4"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 25…200 1"…8"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 250 10"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Flanschanschluss gemäß: / flange connection acc. to:							
		AWP DN10-20 PN25 DN25-80 PN40	PN25 DIN 2634 EN1092-1	PN40 DIN 2635 EN1092-1	PN63 DIN 2636 EN1092-1	ANSI 300 RF			
DN	INCH	l	l	l	l	l	h1	h1*)	h2
10	3/8"	196	202	202	222		78		30
15	1/2"	196	208	208	222	237	78		30
20	3/4"	216	232	232	248	266	78		30
25	1"	230	222	222	258	266	127		35
32	1 1/4"	244	240	240	276	286	130		35
40	1 1/2"	235	248	248	282	295	142		55
50	2"	270	280	280	308	324	147		55
65	2 1/2"	365	362	362	394	410	191		60
80	3"	413	422	422	450	464	245		90
100	4"		518	518	544	560	286		95
125	5"		599	599	639	660	351	354	145
150	6"		689	689	729	736	394		150
200	8"		870	886	930	932	522		220
250	10"		1053	1087		1113	620		360

*) gilt für DN125 PN63 / only for DN125 PN63 h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

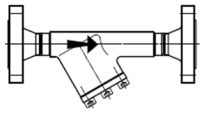
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

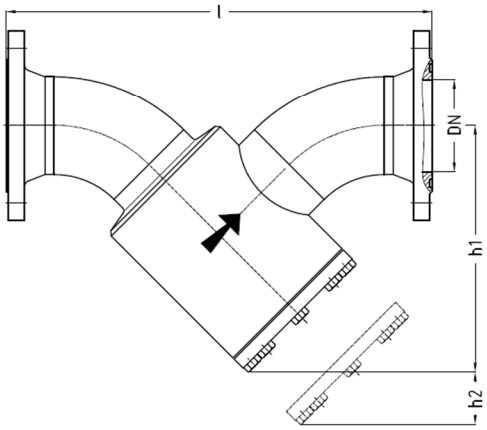
SS D FL MW NIRO HT

D - Durchgang / straightway
FL - Flanschenden / flanged ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 10 – 20



DN 25 – 250



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10…20 3/8"…3/4"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 25…200 1"…8"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 250 10"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Flanschanschluss gemäß: / flange connection acc. to:							
		AWP DN10-20 PN25 DN25-80 PN40	PN25 DIN 2634 EN1092-1	PN40 DIN 2635 EN1092-1	PN63 DIN 2636 EN1092-1	ANSI 300 RF			
DN	INCH	l	l	l	l	l	h1	h1*)	h2
10	3/8"	196	202	202	222		78		30
15	1/2"	196	208	208	222	237	78		30
20	3/4"	216	232	232	248	266	78		30
25	1"	230	222	222	258	266	127		35
32	1 1/4"	244	240	240	276	286	130		35
40	1 1/2"	235	248	248	282	295	142		55
50	2"	270	280	280	308	324	147		55
65	2 1/2"	365	362	362	394	410	191		60
80	3"	413	422	422	450	464	245		90
100	4"		518	518	544	560	286		95
125	5"		599	599	639	660	351	354	145
150	6"		689	689	729	736	394		150
200	8"		870	886	930	932	522		220
250	10"		1053	1087		1113	620		360

*) gilt für DN125 PN63 / only for DN125 PN63 h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

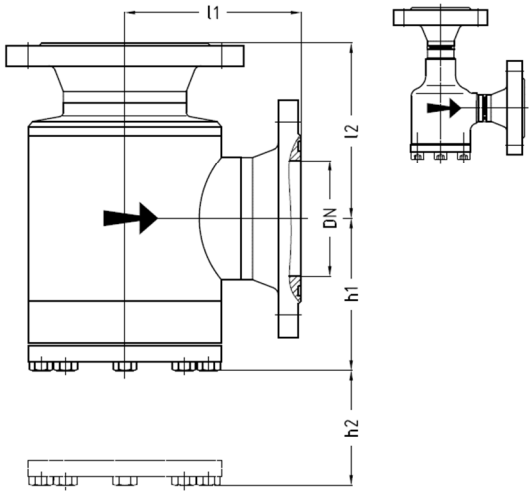
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E FL MW HT

E - Eck / angle
FL - Flanschenden / flanged ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 80 – 250 DN 10 – 65



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10…65 3/8"…2 1/2"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 80…200 3"…8"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 250 10"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Flanschanschluss gemäß: / flange connection acc. to:												
		AWP DN10-20 PN25 DN25-80 PN40		PN25 DIN 2634 EN1092-1		PN40 DIN 2635 EN1092-1		PN63 DIN 2636 EN1092-1		ANSI 300 RF				
DN	INCH	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	h1	h1*)	h2
10	3/8"	77	94	80	97	80	97	90	107			53		45
15	1/2"	77	94	83	100	83	100	90	107	97	114	53		45
20	3/4"	77	94	85	102	85	102	93	110	102	119	53		45
25	1"	105	105	101	101	101	101	119	119	123	123	66		50
32	1 1/4"	105	105	103	103	103	103	121	121	126	126	66		50
40	1 1/2"	110	110	116	116	116	116	133	133	139	139	77		75
50	2"	114	114	119	119	119	119	133	133	141	141	77		75
65	2 1/2"	140	140	138	138	138	138	154	154	162	162	89		85
80	3"	155	155	159	159	159	159	173	173	180	180	129		135
100	4"			186	186	186	186	199	199	207	207	137		140
125	5"			204	204	204	204	224	224	235	235	175	180	225
150	6"			226	226	226	226			250	250	192		230
200	8"			276	276	284	284			307	307	256		330
250	10"			325	325	342	342			354	354	278		450

*) gilt für DN125 PN63 / only for DN125 PN63 h2 = Ausbaumaß / dismantling measure
DIN/EN-Flanschdichtflächen serienmäßig Nut DIN2512 / DIN/EN-flange facing standard groove DIN2512

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

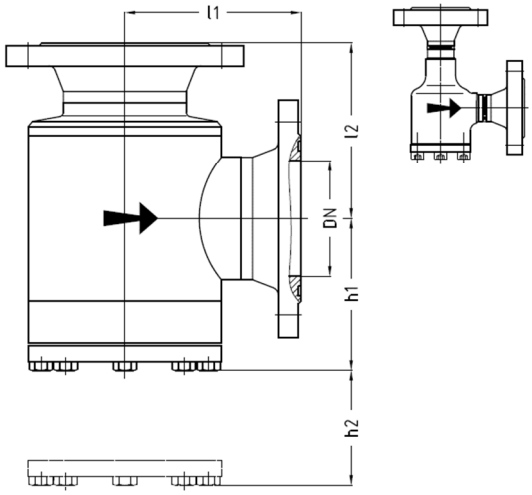
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E FL MW NIRO HT

E - Eck / angle
FL - Flanschenden / flanged ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 80 – 250 DN 10 – 65



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10…65 3/8"…2 1/2"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 80…200 3"…8"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 250 10"	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Flanschanschluss gemäß: / flange connection acc. to:												
		AWP DN10-20 PN25 DN25-80 PN40		PN25 DIN 2634 EN1092-1		PN40 DIN 2635 EN1092-1		PN63 DIN 2636 EN1092-1		ANSI 300 RF				
DN	INCH	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	l1	l2	h1	h1*)	h2
10	3/8"	77	94	80	97	80	97	90	107			53		45
15	1/2"	77	94	83	100	83	100	90	107	97	114	53		45
20	3/4"	77	94	85	102	85	102	93	110	102	119	53		45
25	1"	105	105	101	101	101	101	119	119	123	123	66		50
32	1 1/4"	105	105	103	103	103	103	121	121	126	126	66		50
40	1 1/2"	110	110	116	116	116	116	133	133	139	139	77		75
50	2"	114	114	119	119	119	119	133	133	141	141	77		75
65	2 1/2"	140	140	138	138	138	138	154	154	162	162	89		85
80	3"	155	155	159	159	159	159	173	173	180	180	129		135
100	4"			186	186	186	186	199	199	207	207	137		140
125	5"			204	204	204	204	224	224	235	235	175	180	225
150	6"			226	226	226	226			250	250	192		230
200	8"			276	276	284	284			307	307	256		330
250	10"			325	325	342	342			354	354	278		450

*) gilt für DN125 PN63 / only for DN125 PN63 h2 = Ausbaumaß / dismantling measure
DIN/EN-Flanschdichtflächen serienmäßig Nut DIN2512 / DIN/EN-flange facing standard groove DIN2512

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

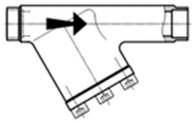
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS D LE MW HT

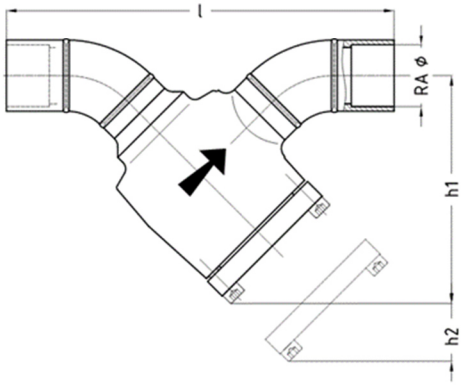
D - Durchgang / straightway
LE - Lötenden / solder ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 10 – 20



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

DN 25 – 100



Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...20	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 25...100	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Lötenden gemäß: / solder ends acc. to:			
DN	**RAØ**	**l**	**h1**	**h2**
10	**12**	130	78	30
15	**15**	130	78	30
15	**18**	130	78	30
20	**22**	150	78	30
25	**28**	212	127	35
32	**35**	236	130	35
40	**42**	238	142	55
50	**54**	284	147	55
65	**64**	366	191	60
65	**76**	366	191	60
80	**89**	406	245	90
100	**108**	518	286	95

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

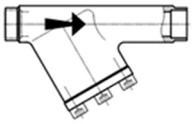
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS D LE MW NIRO HT

D - Durchgang / straightway
LE - Lötenden / solder ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

DN 10 – 20

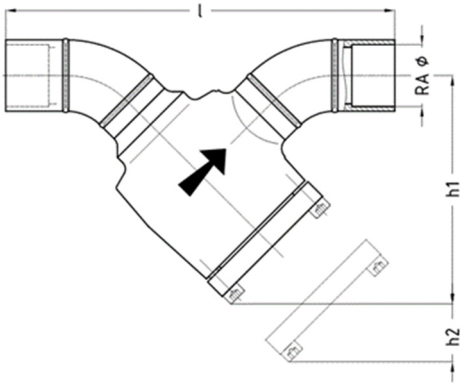


Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN 25 – 100



DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...20	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]
DN 25...100	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Lötenden gemäß: / solder ends acc. to:			
DN	**RAØ**	**l**	**h1**	**h2**
10	**12**	130	78	30
15	**15**	130	78	30
15	**18**	130	78	30
20	**22**	150	78	30
25	**28**	212	127	35
32	**35**	236	130	35
40	**42**	238	142	55
50	**54**	284	147	55
65	**64**	366	191	60
65	**76**	366	191	60
80	**89**	406	245	90
100	**108**	518	286	95

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E LE MW HT

E - Eck / angle
LE - Lötenden / solder ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

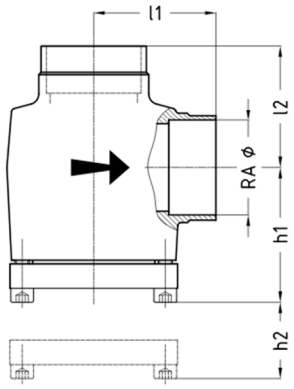
Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

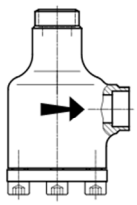
PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...100	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]

DN 25 – 100



DN 10 – 20



Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Lötenden gemäß: / solder ends acc. to:				
DN	**RAØ**	**l1**	**l2**	**h1**	**h2**
10	**12**	44	61	53	45
15	**15**	44	61	53	45
15	**18**	44	61	53	45
20	**22**	44	61	53	45
25	**28**	60	60	66	50
32	**35**	60	60	66	50
40	**42**	70	70	77	75
50	**54**	70	70	77	75
65	**64**	140	140	89	85
65	**76**	140	140	89	85
80	**89**	151	151	129	135
100	**108**	186	186	137	140

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E LE MW NIRO HT

E - Eck / angle
LE - Lötenden / solder ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

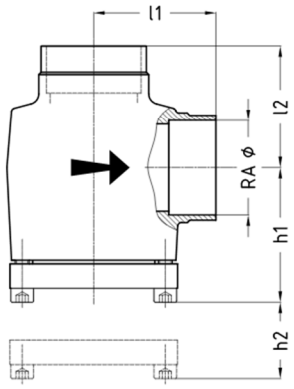
Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

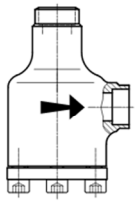
PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...100	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]

DN 25 – 100



DN 10 – 20



Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Lötenden gemäß: / solder ends acc. to:				
DN	**RAØ**	**l1**	**l2**	**h1**	**h2**
10	**12**	44	61	53	45
15	**15**	44	61	53	45
15	**18**	44	61	53	45
20	**22**	44	61	53	45
25	**28**	60	60	66	50
32	**35**	60	60	66	50
40	**42**	70	70	77	75
50	**54**	70	70	77	75
65	**64**	140	140	89	85
65	**76**	140	140	89	85
80	**89**	151	151	129	135
100	**108**	186	186	137	140

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

Schmutzsammler
Strainer

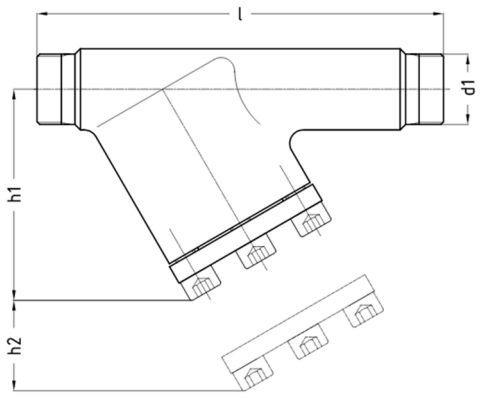
für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS D SE MW HT

D - Durchgang / straightway
SE - Schraubenden / screwed ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Hinweis / notice:
Baulängen (l) können aufgrund der verschiedenen Gewinde variieren.
Total lengths (l) can vary depending on different threads.



Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...20	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Schraubenden gemäß: / screwed ends acc. to:			
DN	d1	l	h1	h2
10	Codierung Anschlüsse, siehe Seite 6.28	130	78	30
20	connection codes, see page 6.28	150	78	30

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

Schmutzsammler
Strainer

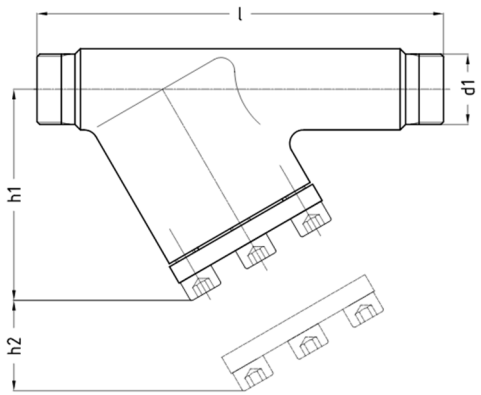
für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS D SE MW NIRO HT

D - Durchgang / straightway
SE - Schraubenden / screwed ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Hinweis / notice:
Baulängen (l) können aufgrund der verschiedenen Gewinde variieren.
Total lengths (l) can vary depending on different threads.



Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...20	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Schraubenden gemäß: / screwed ends acc. to:			
DN	d1	l	h1	h2
10	Codierung Anschlüsse, siehe Seite 6.28	130	78	30
20	connection codes, see page 6.28	150	78	30

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

Schmutzsammler
Strainer

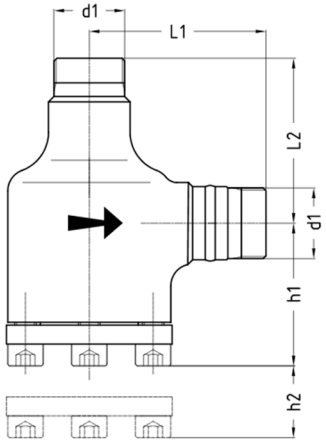
für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E SE MW HT

E - Eck / angle
SE - Schraubenden / screwed ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Hinweis / notice:
Baulängen (l) können aufgrund der verschiedenen Gewinde variieren.
Total lengths (l) can vary depending on different threads.



Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge

TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...20	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Schraubenden gemäß: / screwed ends acc. to:				
DN	d1	l1	l2	h1	h2
10	Codierung Anschlüsse, siehe Seite 6.28	70	61	53	45
20	connection codes, see page 6.28	70	61	53	45

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

Schmutzsammler
Strainer

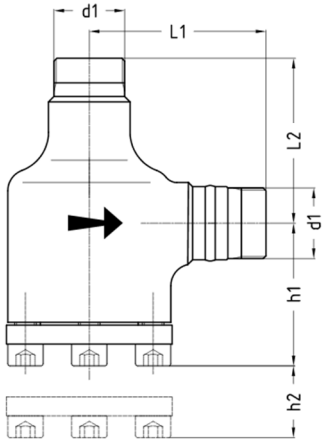
für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E SE MW NIRO HT

E - Eck / angle
SE - Schraubenden / screwed ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Hinweis / notice:
Baulängen (l) können aufgrund der verschiedenen Gewinde variieren.
Total lengths (l) can vary depending on different threads.



Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...20	PN25	25	25	25	PS [bar]
	PN40	40	40	40	PS [bar]
	PN63	63	63	63	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Schraubenden gemäß: / screwed ends acc. to:				
DN	**d1**	**l1**	**l2**	**h1**	**h2**
10	Codierung Anschlüsse, siehe Seite 6.28	70	61	53	45
20	connection codes, see page 6.28	70	61	53	45

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS D AE MW HT

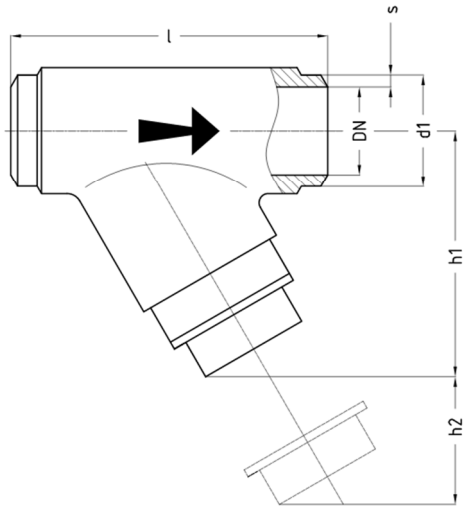
D - Durchgang / straightway
AE - Anschweißenden / butt welding ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 15...32 1/2"...1 1/4"	PN160	160	160	99	PS [bar]



Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Anschweißenden gemäß: / butt welding ends acc. to: ISO Reihe 1 ISO series 1				
DN	INCH	d1	s	l	h1	h2
15	1/2"	21,3	2,0	120	93	70
20	3/4"	26,9	2,3	120	93	70
25	1"	33,7	2,6	120	93	70
32	1 1/4"	42,4	2,6	120	93	70

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

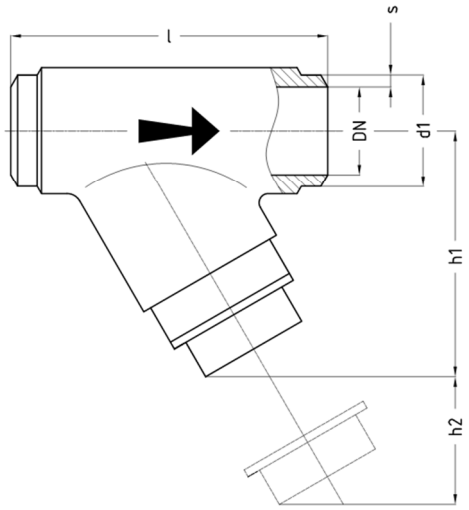
Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS D AE MW NIRO HT

D - Durchgang / straightway
AE - Anschweißenden / butt welding ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm



Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 15...32 1/2"...1 1/4"	PN160	160	160	106	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Anschweißenden gemäß: / butt welding ends acc. to: ISO Reihe 1 ISO series 1				
DN	INCH	d1	s	l	h1	h2
15	1/2"	21,3	2,0	120	93	70
20	3/4"	26,9	2,3	120	93	70
25	1"	33,7	2,6	120	93	70
32	1 1/4"	42,4	2,6	120	93	70

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

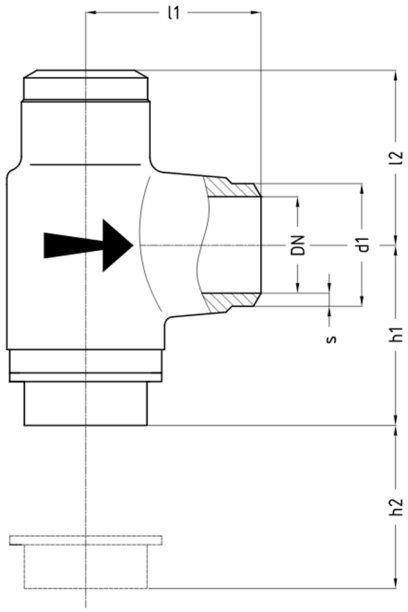
SS Stahl / steel

Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E AE MW HT

E - Eck / angle
AE - Anschweißenden / butt welding ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...32 3/8"...1 1/4"	PN160	160	160	99	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Anschweißenden gemäß: / butt welding ends acc. to: ISO Reihe 1 ISO series 1					
DN	INCH	d1	s	l1	l2	h1	h2
10	3/8"	17,2	1,8	60	60	62	35
15	1/2"	21,3	2,0	60	60	62	35
20	3/4"	26,9	2,3	60	60	62	55
25	1"	33,7	2,6	60	60	62	55
32	1 1/4"	42,4	2,6	60	60	62	55

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

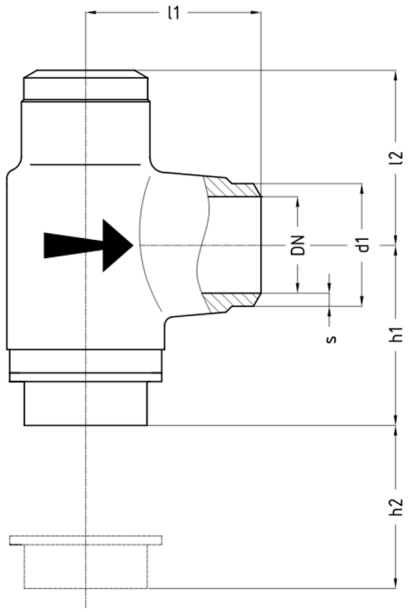
SS Edelstahl / stainless steel

Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E AE MW NIRO HT

E - Eck / angle
AE - Anschweißenden / butt welding ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN / INCH	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...32 3/8"...1 1/4"	PN160	160	160	106	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:		Anschweißenden gemäß: / butt welding ends acc. to: ISO Reihe 1 ISO series 1					
DN	INCH	d1	s	l1	l2	h1	h2
10	3/8"	17,2	1,8	60	60	62	35
15	1/2"	21,3	2,0	60	60	62	35
20	3/4"	26,9	2,3	60	60	62	55
25	1"	33,7	2,6	60	60	62	55
32	1 1/4"	42,4	2,6	60	60	62	55

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Stahl / steel

Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS D LE MW HT

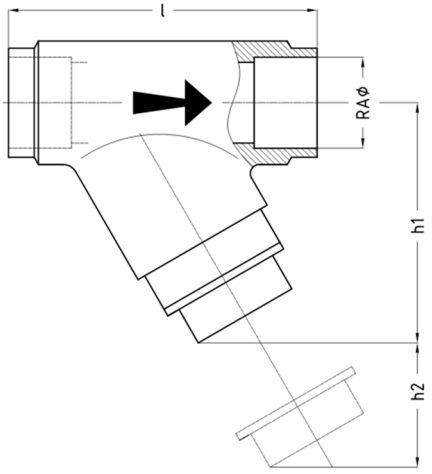
D - Durchgang / straightway
LE - Lötenden / solder ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 15...32	PN160	160	160	99	PS [bar]



Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Lötenden gemäß: / solder ends acc. to:			
DN	**RAØ**	**l**	**h1**	**h2**
15	**15**	120	93	70
15	**18**	120	93	70
15	**LE3/4"**	120	93	70
20	**22**	120	93	70
20	**LE 7/8"**	120	93	70
25	**28**	120	93	70
32	**35**	120	93	70

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

SS Edelstahl / stainless steel

Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS D LE MW NIRO HT

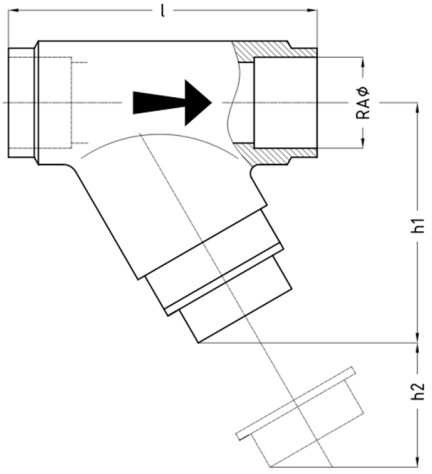
D - Durchgang / straightway
LE - Lötenden / solder ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C

Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 15...32	PN160	160	160	106	PS [bar]



Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Lötenden gemäß: / solder ends acc. to:			
DN	**RAØ**	**l**	**h1**	**h2**
15	**15**	120	93	70
15	**18**	120	93	70
15	**LE3/4"**	120	93	70
20	**22**	120	93	70
20	**LE 7/8"**	120	93	70
25	**28**	120	93	70
32	**35**	120	93	70

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

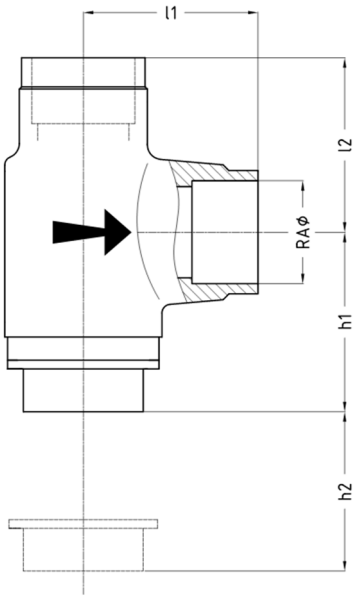
SS Stahl / steel

Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E LE MW HT

E - Eck / angle
LE - Lötenden / solder ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...32	PN160	160	160	99	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Lötenden gemäß: / solder ends acc. to:				
DN	**RAØ**	**l1**	**l2**	**h1**	**h2**
10	**12**	60	60	62	35
15	**15**	60	60	62	35
15	**18**	60	60	62	35
15	**LE 3/4"**	60	60	62	35
20	**22**	60	60	62	55
20	**LE 7/8"**	60	60	62	55
25	**28**	60	60	62	55
32	**35**	60	60	62	55

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

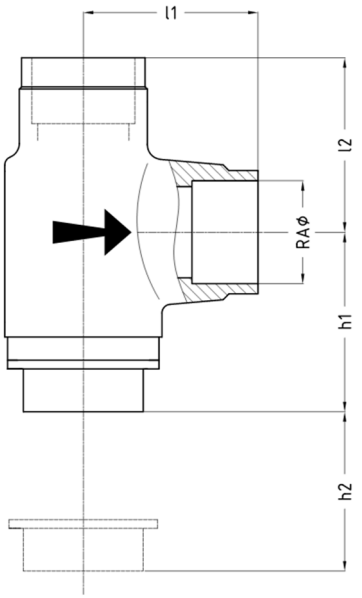
SS Edelstahl / stainless steel

Schmutzsammler
Strainer

für natürliche Gase und Flüssigkeiten (z.B. NH3, CO2) und nicht korrosive Medien nach EN 378-1
for natural gases and liquids (e.g. HN3, CO2) as well as non-corrosive media according to EN 378-1

SS E LE MW NIRO HT

E - Eck / angle
LE - Lötenden / solder ends
MW - Maschenweite / mesh size
HT – Temperatur bis +200°C / temperature until +200°C



Optional / optional:
Maschenweite MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm
Mesh size MW = 25/63/80/100/120/135/150/200/250/500/1000µm

Druck- / Temperatureinsatzgrenzen:
Pressure- / temperature limits of application:

PS: max. zulässiger Betriebsdruck in bar ü / max. allowable working pressure in bar gauge
TS: den zulässigen Betriebsüberdrücken (PS) zugeordnete zulässige Betriebstemperatur in °C / max. allowable working temperature in °C, associated with PS

DN	PN	-10	+50	+200	TS [°C]
DN 10...32	PN160	160	160	106	PS [bar]

Abmessungen / dimensions in mm:

Nominal size:	Lötenden gemäß: / solder ends acc. to:				
DN	**RAØ**	**l1**	**l2**	**h1**	**h2**
10	**12**	60	60	62	35
15	**15**	60	60	62	35
15	**18**	60	60	62	35
15	**LE 3/4"**	60	60	62	35
20	**22**	60	60	62	55
20	**LE 7/8"**	60	60	62	55
25	**28**	60	60	62	55
32	**35**	60	60	62	55

h2 = Ausbaumaß / dismantling measure

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

Anhang / appendix

Vergleich europäische / amerikanische Werkstoffe
Comparison American vs. European material numbers

GEA AWP - Ventile enthalten Einzelteile in unterschiedlichen Werkstoffen. Die folgende Tabelle enthält alle Werkstoffe, die GEA AWP für drucktragende Teile verwendet und listet die amerikanischen Vergleichswerkstoffe auf.

GEA AWP valves contain several components made from different materials. The following table includes all European and corresponding American material numbers, which are used for the pressure related valve parts.

Europäischer Werkstoff European material numbers			**Amerikanischer Vergleichswerkstoff Corresponding American material numbers**	
Werkstoffnummer material number	Kurzname steel name	Norm standard	Werkstoffnorm material standard	Sorte grade
Armaturen aus C-Stahl / steel valves				
1.0345	P235GH, TC1 +N	DIN EN 10216-2	ASTM A106	A + B
1.0038	S235JR +N	DIN EN 10025-2	ASTM A570	36
1.0425	P265GH	DIN EN 10028-2	ASTM A516	60
1.0577	S355J2 +N	DIN EN 10025-2	ASTM A516	65
1.6220	G20Mn5 +QT	DIN EN 10213	ASTM A352	LCC
1.0460	C22.8	VdTÜV 350/3	ASTM A105	-
Armaturen aus TT-Stahl / low temp steel valves				
1.0451	P215NL +N	DIN EN 10216-4	ASTM A333	6
1.0452	P255QL +QT	DIN EN 10216-4		
1.0566	P355NL1 +N	DIN EN 10028-3 DIN 17103 VdTÜV 354/3	ASTM A662 ASTM A420 ASTM A350	B WPL6 LF2
1.0488	TStE 285	DIN 17103 VdTÜV 352/3	ASTM A662 ASTM A350	A LF2
1.6220	G20Mn5 +QT	DIN EN 10213	ASTM A352	LCC
Armaturen aus Edelstahl / stainless steel valves				
1.4301	X5CrNi18-10	DIN EN 10216-5 DIN EN 10028-7 DIN EN 10222-5 DIN EN 1092-1	ASTM A312 ASTM A240 ASTM A182	TP304 304 F304
1.4581	GX5CrNiMoNb19-11-2	DIN EN 10213	ASTM A351	CF10M

Durchgangsventile in nicht standardmäßiger Ausführung (z.B. abweichende Werkstoffe, Abnahme durch Dritte) sind nur in Schrägsitzform lieferbar.

Straightway valves of not standard design (e.g. deviant materials, inspection by third parties) are available only in y-type form.

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

Anhang / appendix

Codierung Anschlüsse Klein- und Serviceventile
Connection codes for service valves and small valves

GEA AWP - Ventile können mit einer Vielzahl von Anschlussvarianten hergestellt werden:
GEA AWP valves are produced with a wide range of different connections:

DN	Gewinde / Thread	Code
DN8	M12x1,5 RA6	AL
DN8	M12x1,5-keg	AY
DN8	M14x1,5 RA8	A4
DN8	M16x1,5 RA8	A5
DN8	M16x1,5 RA10	A6
DN8	M16x1,5-i	AZ
DN8	M16x1,5-keg	AC
DN8	M18x1,5 RA10	A7
DN8	M18x1,5 RA12	A8
DN8	M20x1,5 RA12	A9
DN8	M22x1,5 RA14	AA
DN8	M22x1,5 RA15	AB
DN8	M22x1,5	A0
DN8	M22x1,5-keg	AD
DN20	M26x1,5 RA18	AS
DN20	M30x2 RA22	AT
DN8	G1/4"	AF
DN8	G1/4"-keg	AG
DN8	G1/4"-i	AH
DN8	G3/8"	AK
DN8	G3/8"-i	AM
DN8	G3/8" RA10	AJ
DN8	G1/2"	A1
DN8	G1/2"-lks	A2
DN8	G1/2" RA12	AN
DN8	G1/2"-i	AU
DN8	G1/2" UM *)	AV
DN8	G1/2" **)	AW
DN8	G1/2"-keg	AX
DN20	G3/4"	AE
DN20	G3/4" RA18	AP
DN8	1/4"NPT-male	A3
DN8	1/4"NPT-female	AR
DN8	3/8"NPT-male	AI
DN8	3/8"NPT-female	B2
DN8	1/2"NPT-male	B0
DN8	1/2"NPT-female	B1
DN20	3/4''NPT-male	B3
DN8	M10-a	B4
DN20	G1"	B6
DN8	G3/8'' BSPT-male	B7
DN8	G3/8'' BSPT-female	B8
DN8	3/8-18 NPTF-male	B9
DN8	R3/8''-keg	BA

i = Innengewinde / internal thread / a = Außengewinde / outside thread

Anschweißenden / Welding ends		Abmessung / Dimensions	Code
DN6	R1	Ø10,2x1,6	C0
	ANSI 40	Ø1/8"x1,7	C1
	ANSI 80	Ø1/8"x2,4	C2
DN8	R1	Ø13,5x1,8	D0
	ANSI 40	Ø1/4"x2,2	D1
	ANSI 80	Ø1/4"x3,0	D2
	12x2	Ø12x2,0	D3
	12x3	Ø12x3,0	D4
	R1 Verl. L2=130 Niro	Ø13,5x1,8	D5
	R1 Verl. L2=130 C-St.	Ø13,5x1,8	D6
DN10	R1	Ø17,2x1,8	E0
	ANSI 40	Ø3/8"x2,3	E1
	ANSI 80	Ø3/8"x3,2	E2
	R2	Ø15x2,5	E3
	18x3	Ø18x3,0	E4
	R1 Verl. L2=130 Niro	Ø17,2x1,8	E5
	R1 Verl. L2=130 C-St.	Ø17,2x1,8	E6
	16x4 Verl.L2=130Niro	Ø16x4,0	E7
	17,2x2	Ø17,2x2,0	E8
	R1 Verl. L2=120 C-St.	Ø17,2x1,8	E9
	R1 Verl. L2=140 Niro	Ø17,2x1,8	EA
	R1 Verl. L2=140 C-St.	Ø17,2x1,8	EB
	R1 Verl. L2=60 Niro	Ø17,2x1,8	EC
	R1 Verl. L2=60 C-St.	Ø17,2x1,8	ED
	18x4 Verl.L2=140 Niro	Ø18x4,0	EE
	18x4 Verl.L2=140C-St	Ø18x4,0	EF
	18x4 Verl.L2=60 Niro	Ø18x4,0	EG
	18x4 Verl.L2=60 C-St.	Ø18x4,0	EH
DN15	R1	Ø21,3x2,0	F0
	ANSI 40	Ø1/2"x2,8	F1
	ANSI 80	Ø1/2"x3,7	F2
	R2	Ø20x2,5	F3
	R1 Verl. L2=130 Niro	Ø21,3x2,0	F5
	R1 Verl. L2=130 C-St.	Ø21,3x2,0	F6
	R1 Verl. L2=180 NIRO	Ø21,3x2,0	F7
	ANSI 80 L2=130 C-St	Ø21,3x3,7	F8

*) drehbar mit Gehäuse verschweißt /
swiveling with body welds together

**) für einteilige Blindmutter / for one-piece blind nut

Diese Anschlüsse können mit Zubehör ausgerüstet werden. / These connections might be equipped with fittings.

	Zubehör	fittings	Kurzbez. / shortcut	Code
UM+ST	Überwurfmutter mit Schweißtülle	cap nut with tail	UM+ST	1
BM	Blindmutter	blind nut	BM	2
DM	Doppelmutter links/rechts	double nut left/right	DM	3
UM+SKB	Überwurfmutter mit Schweißkugelbuchse	cap nut with weld ball type nipple	UM+SKB	4
UM+SR	Überwurfmutter mit Schneidring	cap nut with cutting ring	UM+SR	5
UM+SLT	Überwurfmutter mit Schlauchtülle	cap nut with hose nipple	UM+SLT	6
DM+Adapter	Doppelmutter mit Adapter G1/2"-a/G1/4"-i	double nut left/right with adaptor G1/2''-a/G1/4''-i	DM+Adapter	7
UM+KKR	Überwurfmutter mit Klemmkeilring	cap nut with wedge ring	UM+KKR	9

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

Anhang / appendix

Zubehör für AVR, HRAR, RV, RVA, RVAK, SS, UVA
Fittings for AVR, HRAR, RV, RVA, RVAK, SS, UVA

UM+ST Überwurfmutter mit Schweißtülle und Dichtung
Cap nut with weld nipple and gasket

BM Blindmutter mit Dichtung
Blind nut with gasket

DM Doppelmutter Rechts-Links mit Dichtung
Double nut right-left hand with gasket

UM+SLT Überwurfmutter mit Schlauchtülle und Dichtung
Cap nut with hose conection and gasket

UM+SKB Überwurfmutter mit Schweißkugelbuchse
Cap nut with weld ball nipple

UM+SR Überwurfmutter mit Schneidring
Cap nut with cutting ring

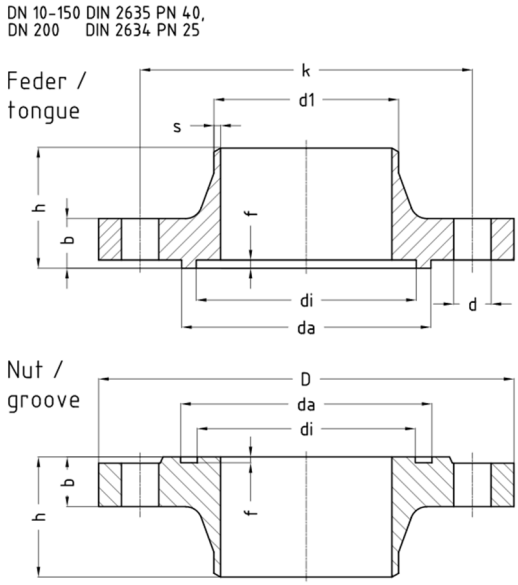
TYP / type	AWP-Code	Beschreibung / description
UM+ST G3/8"	00060F07A5A0AK01	Überwurfmutter G3/8", Schweißtülle 10,2x1,6, Dichtung 10x13,5x1,5-Al cap nut G3/8", weld nipple 10,2x1,6, gasket 10x13,5x1,5-Al
UM+ST G1/2"	00060F07A5A0A101	Überwurfmutter G1/2", Schweißtülle 13,5x1,8, Dichtung 13x18x1,5-Al cap nut G1/2", weld nipple 13,5x1,8, gasket 13x18x1,5-Al
UM+ST G3/4"	00060F07A5A0AE01	Überwurfmutter G3/4", Schweißtülle 17,2x2,0, Dichtung 17x22x1,5-Al cap nut G3/4", weld nipple 17,2x2,0, gasket 17x22x1,5-Al
UM+ST G1"	00060F07A5A0B601	Überwurfmutter G1" + Schweißtülle 21,3x2,0 + Dichtung 22x27x1,5-Al cap nut G1" + weld nipple 21,3x2,0 + gasket 22x27x1,5-Al
BM 8 (G1/2")	00060F07A5A0A102	Blindmutter G1/2", Dichtung 13x18x1,5-Al blind nut G1/2", gasket 13x18x1,5-Al
BM 10 (G3/4")	00060F07A5A0AE02	Blindmutter G3/4", Dichtung 17x22x1,5-Al blind nut G3/4", gasket 17x22x1,5-Al
DM G1/2"-G1/2"L	00060F07A5A0A203	Rechts-Links-Mutter G1/2", Dichtung 13x18x1,5-Al left-right-nut G1/2", gasket 13x18x1,5-Al
UM+SLT	00060F07A5A0A106	einteilige Schlauchtülle G1/2" + Dichtung 13x18x1,5-AL one-piece hose conection G1/2" + gasket 13x18x1,5-AL
UM+SKB 6 RA6	00060F07A5A0AL04	Überwurfmutter M12x1,5 RA6, Schweißkugelbuchse SKA 6x1,5 cap nut M12x1,5 RA6, weld ball nipple 6x1,5
UM+SKB 8 RA10	00060F07A5A0A604	Überwurfmutter M16x1,5 RA10, Schweißkugelbuchse SKA 10x1,5 cap nut M16x1,5 RA10, weld ball nipple 10x1,5
UM+BM 8 RA10	00060F07A5A0A602	Überwurfmutter mit blindstopfen M16x1,5 RA10 cap nut with blind plug
UM+SKB 8 RA12	00060F07A5A0A804	Überwurfmutter M18x1,5 RA12, Schweißkugelbuchse SKA 12x2,0 cap nut M18x1,5 RA12, weld ball nipple 12x2,0
UM+BM 8 RA12	00060F07A5A0A802	Überwurfmutter mit Blindstopfen M18x1,5 RA12 cap nut M18x1,5 RA12 with blind plug
UM+SKB G1/2" RA12	00060F07A5A0AN04	Überwurfmutter G1/2" RA12, Schweißkugelbuchse SKA 12x2 RA12 cap nut G1/2" RA12, weld ball nipple 12x2
UM+BM G1/2" RA12	00060F07A5A0AN02	Überwurfmutter mit Blindstopfen G1/2" RA12 cap nut G1/2" RA12 with blind plug
UM+SR 6 L6	00060F07A5A0AL05	Überwurfmutter M12x1,5 RA6, Schneidring L6 cap nut M12x1,5 RA6, cutting ring L6
UM+SR 8 L10	00060F07A5A0A605	Überwurfmutter M16x1,5 RA10, Schneidring L10 cap nut M16x1,5 RA10, cutting ring L10
UM+SR 8 L12	00060F07A5A0A805	Überwurfmutter M18x1,5 RA12, Schneidring L12 cap nut M18x1,5 RA12, cutting ring L12
UM+SR G1/2" RA12	00060F07A5A0AN05	Überwurfmutter G1/2" RA12, Schneidring L12 cap nut G1/2" RA12, cutting ring L12

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

DIN-FL

Vorschweißflansche - DIN 2634/2635
Welding neck flanges - DIN 2634/2635

DIN-FL N
DIN-FL F
DIN-FL C
DIN-FL D
FL - Flansch / flange
Form N - Nut / groove, DIN 2512
Form F - Feder / tongue, DIN 2512
Form C - glatte Dichtleiste / raised face, (Rz160) DIN2526
Form D - glatte Dichtleiste / raised face, (Rz 40) DIN2526



Einbaulängen / lengths in mm:

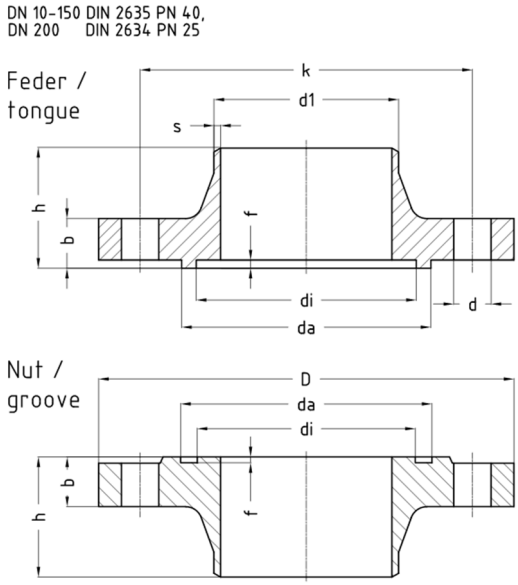
DIN2634 PN25 DN10-150 / DIN 2635 PN40 DN10-400																					
	Anschweißenden / butt welding ends									Dichtleistenausführung / types of contact face						Schrauben / screws DIN 931			Dichtring / sealring DIN 2691	
	Reihe 1 series 1		Reihe 2 series 2							Nut / groove			Feder / tongue							
DN	**d1**	**s**	**d1**	**s**	**b**	**k**	**h**	**d**	**D**	**di**	**da**	**f**	**di**	**da**	**f**	**Anzahl quantity**	**Gewinde thread**	**Länge length**	**di**	**da**
10	17,2	1,8	15,0	2,5	16	60	35	14	90	23	35	2,5	24	34	4,0	4	M 12	45	24	34
15	21,3	2,0	20,0	2,5	16	65	38	14	95	28	40	2,5	29	39	4,0	4	M 12	45	29	39
20	26,9	2,3	25,0	2,5	18	75	40	14	105	35	51	2,5	36	50	4,0	4	M 12	50	36	50
25	33,7	2,6	32,0	3,0	18	85	40	14	115	42	58	2,5	43	57	4,0	4	M 12	50	43	57
32	42,4	2,6	38,0	3,0	18	100	42	18	140	50	66	2,5	51	65	4,0	4	M 16	55	51	65
40	48,3	2,6	45,0	3,0	18	110	45	18	150	60	76	2,5	61	75	4,0	4	M 16	55	61	75
50	60,3	2,9	57,0	3,2	20	125	48	18	165	72	88	2,5	73	87	4,0	4	M 16	60	73	87
65	76,1	2,9	76,1	3,6	22	145	52	18	185	94	110	2,5	95	109	4,0	8	M 16	60	95	109
80	88,9	3,2	88,9	4,0	24	160	58	18	200	105	121	2,5	106	120	4,0	8	M 16	65	106	120
100	114,3	3,6	108,0	4,0	24	190	65	22	235	128	150	3,0	129	149	4,5	8	M 20	70	129	149
125	139,7	4,0	133,0	4,0	26	220	68	26	270	154	176	3,0	155	175	4,5	8	M 24	80	155	175
150	168,3	4,5	159,0	4,5	28	250	75	26	300	182	204	3,0	183	203	4,5	8	M 24	80	183	203
200	219,1	6,3			34	320	88	30	375	238	260	3,0	239	259	4,5	12	M 27	100	239	259
250	273,0	7,1			38	385	105	33	450	291	313	3,0	292	312	4,5	12	M 30	110	292	312
300	323,9	8,0			42	450	115	33	515	342	364	3,0	343	363	4,5	16	M 30	120	343	363
350	355,6	8,8			46	510	125	36	580	394	422	3,5	395	421	5,0	16	M 33	130	395	421
400	406,4	11,0			50	585	135	39	660	446	474	3,5	447	473	5,0	16	M 36	140	447	473

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

DIN-FL

Vorschweißflansche - DIN 2634/2636/2637
Welding neck flanges - DIN 2634/2636/2637

DIN-FL N
DIN-FL F
DIN-FL C
DIN-FL D
FL - Flansch / flange
Form N - Nut / groove, DIN 2512
Form F - Feder / tongue, DIN 2512
Form C - glatte Dichtleiste / raised face, (Rz160) DIN2526
Form D - glatte Dichtleiste / raised face, (Rz40) DIN2526



Einbaulängen / lengths in mm:

DIN 2634 PN25 DN200-500																		
	Anschweißenden / butt welding ends Reihe 1 series 1							Dichtleistenausführung / types of contact face Nut / groove			Feder / tongue			Schrauben / screws DIN 931			Dichtring / sealring DIN 2691	
DN	**d1**	**s**	**b**	**k**	**h**	**d**	**D**	**di**	**da**	**f**	**di**	**da**	**f**	**Anzahl quantity**	**Gewinde thread**	**Länge length**	**di**	**da**
200	219,1	6,3	30	310	80	26	360	238	260	3,0	239	259	4,5	12	M 24	90	239	259
250	273,0	7,1	32	370	88	30	425	291	313	3,0	292	312	4,5	12	M 27	90	292	312
300	323,9	8,0	34	430	92	30	485	342	364	3,0	343	363	4,5	16	M 27	100	343	363
350	355,6	8,0	38	490	100	33	555	394	422	3,5	395	421	5,0	16	M 30	110	395	421
400	406,4	8,8	40	550	110	36	620	446	474	3,5	447	473	5,0	16	M 33	120	447	473
500	508,0	10,0	44	660	125	36	730	548	576	3,5	549	575	5,0	20	M 33	130	549	575
DIN2636 PN63 DN10-40 / DIN 2637 PN100 DN10-40																		
DN	**d1**	**s**	**b**	**k**	**h**	**d**	**D**	**di**	**da**	**f**	**di**	**da**	**f**	**Anzahl quantity**	**Gewinde thread**	**Länge length**	**di**	**Da**
10	17,2	2,0	20	70	45	14	100	23	35	2,5	24	34	4,0	4	M 12	55	24	34
15	21,3	2,0	20	75	45	14	105	28	40	2,5	29	39	4,0	4	M 12	55	29	39
20	26,9	2,6	22	90	48	18	130	35	51	2,5	36	50	4,0	4	M 16	60	36	50
25	33,7	2,6	24	100	58	18	140	42	58	2,5	43	57	4,0	4	M 16	65	43	57
32	42,4	2,9	24	110	60	22	155	50	66	2,5	51	65	4,0	4	M 20	70	51	65
40	48,3	2,9	26	125	62	22	170	60	76	2,5	61	75	4,0	4	M 20	70	61	75
DIN 2636 PN63 DN50-125																		
DN	**d1**	**S**	**b**	**k**	**h**	**d**	**D**	**di**	**da**	**f**	**di**	**da**	**f**	**Anzahl quantity**	**Gewinde thread**	**Länge length**	**di**	**da**
50	60,3	2,9	26	135	62	22	180	72	88	2,5	73	87	4,0	4	M 20	75	73	87
65	76,1	3,2	26	160	68	22	205	94	110	2,5	95	109	4,0	8	M 20	75	95	109
80	88,9	3,6	28	170	72	22	215	105	121	2,5	106	120	4,0	8	M 20	75	106	120
100	114,3	4,0	30	200	78	26	250	128	150	3,0	129	149	4,5	8	M 24	90	129	149
125	139,7	4,5	34	240	88	30	295	154	176	3,0	155	175	4,5	8	M 27	100	155	175

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

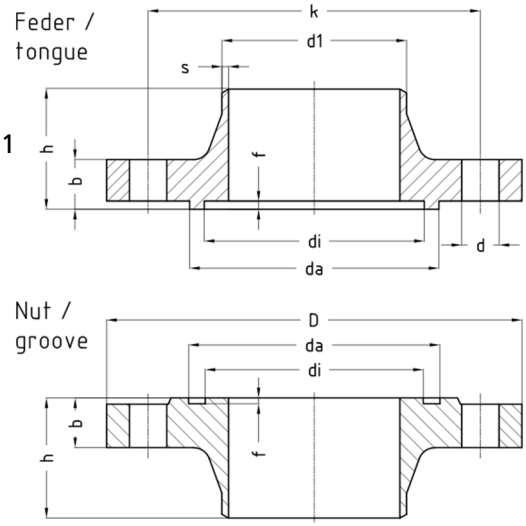
DIN EN-FL

Vorschweißflansche - DIN EN 1092-1
Welding neck flanges - DIN EN 1092-1

DIN EN-FL D
DIN EN-FL C
DIN EN-FL B1
DIN EN-FL B2

FL - Flansch / flange
Form D - Nut / groove, DIN EN 1092-1
Form C - Feder / tongue, DIN EN 1092-1
Form B1 - glatte Dichtleiste / raised face (Rz50) DIN EN 1092-1
Form B2 - glatte Dichtleiste / raised face (Rz12,5) DIN EN 1092-1

DN 10–150 DIN 2635 PN 40,
DN 200 DIN 2634 PN 25



Einbaulängen / lengths in mm:

DIN EN 1092-1 PN25 DN10-150 / PN40 DN10-400																				
	Anschweißenden / butt welding ends									Dichtleistenausführung / types of contact face						Schrauben / screws DIN 931			Dichtring / sealring DIN 2691	
	Reihe 1 series 1		Reihe 2 series 2							Nut / groove			Feder / tongue							
DN	**d1**	**s**	**d1**	**s**	**b**	**k**	**h**	**d**	**D**	**di**	**da**	**f**	**di**	**da**	**f**	**Anzahl quantity**	**Gewinde thread**	**Länge length**	**di**	**da**
10	17,2	1,8	15,0	2,5	16	60	35	14	90	23	35	4,0	24	34	4,5	4	M 12	45	24	34
15	21,3	2,0	20,0	2,5	16	65	38	14	95	28	40	4,0	29	39	4,5	4	M 12	45	29	39
20	26,9	2,3	25,0	2,5	18	75	40	14	105	35	51	4,0	36	50	4,5	4	M 12	50	36	50
25	33,7	2,6	32,0	3,0	18	85	40	14	115	42	58	4,0	43	57	4,5	4	M 12	50	43	57
32	42,4	2,6	38,0	3,0	18	100	42	18	140	50	66	4,0	51	65	4,5	4	M 16	55	51	65
40	48,3	2,6	45,0	3,0	18	110	45	18	150	60	76	4,0	61	75	4,5	4	M 16	55	61	75
50	60,3	2,9	57,0	3,2	20	125	48	18	165	72	88	4,0	73	87	4,5	4	M 16	60	73	87
65	76,1	2,9	76,1	3,6	22	145	52	18	185	94	110	4,0	95	109	4,5	8	M 16	60	95	109
80	88,9	3,2	88,9	4,0	24	160	58	18	200	105	121	4,0	106	120	4,5	8	M 16	65	106	120
100	114,3	3,6	108,0	4,0	24	190	65	22	235	128	150	4,5	129	149	5,0	8	M 20	70	129	149
125	139,7	4,0	133,0	4,0	26	220	68	26	270	154	176	4,5	155	175	5,0	8	M 24	80	155	175
150	168,3	4,5	159,0	4,5	28	250	75	26	300	182	204	4,5	183	203	5,0	8	M 24	80	183	203
200	219,1	6,3			34	320	88	30	375	238	260	4,5	239	259	5,0	12	M 27	100	239	259
250	273,0	7,1			38	385	105	33	450	291	313	4,5	292	312	5,0	12	M 30	110	292	312
300	323,9	8,0			42	450	115	33	515	342	364	4,5	343	363	5,0	16	M 30	120	343	363
350	355,6	8,8			46	510	125	36	580	394	422	5,0	395	421	5,5	16	M 33	130	395	421
400	406,4	11,0			50	585	135	39	660	446	474	5,0	447	473	5,5	16	M 36	140	447	473

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

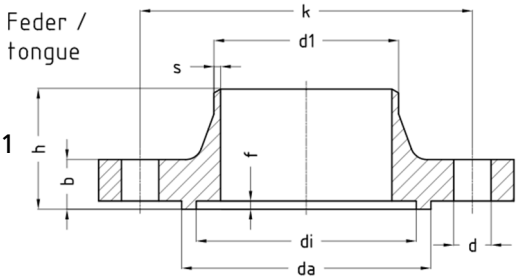
DIN EN-FL

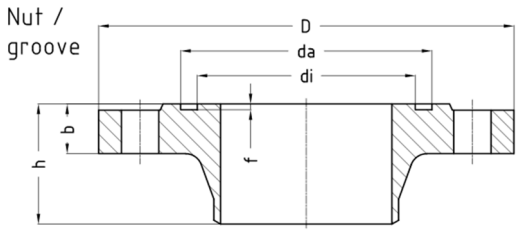
Vorschweißflansche - DIN EN 1092-1
Welding neck flanges - DIN EN 1092-1

DIN EN-FL D
DIN EN-FL C
DIN EN-FL B1
DIN EN-FL B2

FL - Flansch / flange
Form D - Nut / groove, DIN EN 1092-1
Form C - Feder / tongue, DIN EN 1092-1
Form B1 - glatte Dichtleiste / raised face, (Rz50) DIN EN 1092-1
Form B2 - glatte Dichtleiste / raised face, (Rz12,5) DIN EN 1092-1

DN 10–150 DIN 2635 PN 40,
DN 200 DIN 2634 PN 25





Einbaulängen / lengths in mm:

DIN EN 1092-1 PN25 DN200-500

	Anschweißenden / butt welding ends Reihe 1 series 1							Dichtleistenausführung / types of contact face Nut / groove			Feder / tongue			Schrauben / screws DIN 931			Dichtring / sealring DIN 2691	
DN	**d1**	**s**	**b**	**k**	**h**	**d**	**D**	**di**	**da**	**f**	**di**	**da**	**f**	**Anzahl quantity**	**Gewinde thread**	**Länge length**	**di**	**da**
200	219,1	6,3	30	310	80	26	360	238	260	4,5	239	259	5,0	12	M 24	90	239	259
250	273,0	7,1	32	370	88	30	425	291	313	4,5	292	312	5,0	12	M 27	90	292	312
300	323,9	8,0	34	430	92	30	485	342	364	4,5	343	363	5,0	16	M 27	100	343	363
350	355,6	8,0	38	490	100	33	555	394	422	5,0	395	421	5,5	16	M 30	110	395	421
400	406,4	8,8	40	550	110	36	620	446	474	5,0	447	473	5,5	16	M 33	120	447	473
500	508,0	10,0	44	660	125	36	730	548	576	5,0	549	575	5,5	20	M 33	130	549	575

DIN EN 1092-1 PN63 DN10-40 / PN100 DN10-40

DN	**d1**	**s**	**b**	**k**	**h**	**d**	**D**	**di**	**da**	**F**	**di**	**da**	**f**	**Anzahl quantity**	**Gewinde thread**	**Länge length**	**di**	**Da**
10	17,2	2,0	20	70	45	14	100	23	35	4,0	24	34	4,5	4	M 12	55	24	34
15	21,3	2,0	20	75	45	14	105	28	40	4,0	29	39	4,5	4	M 12	55	29	39
20	26,9	2,6	22	90	48	18	130	35	51	4,0	36	50	4,5	4	M 16	60	36	50
25	33,7	2,6	24	100	58	18	140	42	58	4,0	43	57	4,5	4	M 16	65	43	57
32	42,4	2,9	24	110	60	22	155	50	66	4,0	51	65	4,5	4	M 20	70	51	65
40	48,3	2,9	26	125	62	22	170	60	76	4,0	61	75	4,5	4	M 20	70	61	75

DIN EN 1092-1 PN63 DN50-125

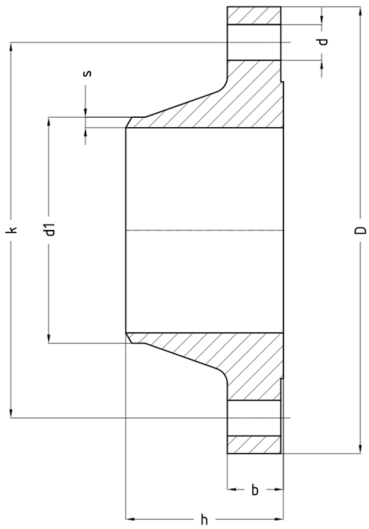
DN	**d1**	**S**	**b**	**k**	**h**	**d**	**D**	**di**	**da**	**f**	**di**	**da**	**F**	**Anzahl quantity**	**Gewinde thread**	**Länge length**	**di**	**da**
50	60,3	2,9	26	135	62	22	180	72	88	4,0	73	87	4,5	4	M 20	75	73	87
65	76,1	3,2	26	160	68	22	205	94	110	4,0	95	109	4,5	8	M 20	75	95	109
80	88,9	3,6	28	170	72	22	215	105	121	4,0	106	120	4,5	8	M 20	75	106	120
100	114,3	4,0	30	200	78	26	250	128	150	4,5	129	149	5,0	8	M 24	90	129	149
125	139,7	4,5	34	240	88	30	295	154	176	4,5	155	175	5,0	8	M 27	100	155	175

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

ANSI-FL

Vorschweißflansche - ANSI B 16.5 glatte Dichtleiste
Welding neck flanges - ANSI B 16.5 raised face

ANSI-FL 150lbs RF
ANSI-FL 300lbs RF
FL - Flansch / flange



Flächenbearbeitung mit großem und kleinem Vorsprung / Rücksprung /
Flächenbearbeitung mit großer und kleiner Feder / Nut nach ANSI B 16.5
Large and small male / female facings /
Large and small tongue / groove facings 150-2500lbs / sq. in see ANSI B 16.5

Einbaulängen / lengths in mm :

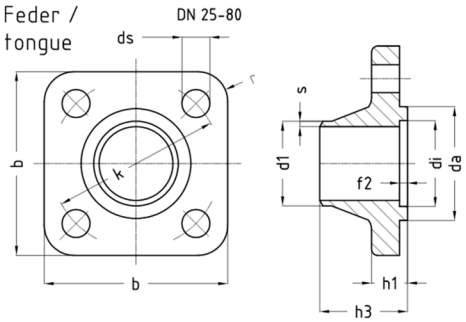
Nominale size	Anschweißenden gemäß: / butt welding ends acc. to:														
	ANSI		ANSI-FL 150lbs RF / sq. in					Schrauben / screws DIN 931	ANSI-FL 300lbs RF / sq. in					Schrauben / screws DIN 931
DN	INCH	d1	s	b	k	h	d	D	Anzahl quantity	b	k	h	d	D	Anzahl quantity
15	1/2"	21,3	2,8	11,2	60,5	47,8	15,7	88,9	4	14,2	66,5	52,3	15,7	95,2	4
20	3/4"	26,7	2,9	12,7	69,9	52,3	15,7	98,6	4	15,7	82,5	57,1	19,0	117,3	4
25	1"	33,4	3,4	14,2	79,2	55,6	15,7	108,0	4	17,5	88,9	62,0	19,0	123,9	4
32	1 1/4"	42,2	3,6	15,7	88,9	57,2	15,7	117,3	4	19,0	98,5	65,0	19,0	133,3	4
40	1 1/2"	48,3	3,7	17,5	98,6	62,0	15,7	127,0	4	20,6	114,3	68,3	22,3	155,4	4
50	2"	60,3	3,9	19,1	120,7	63,5	19,1	152,4	4	22,3	127,0	69,8	19,0	165,1	6
65	2 1/2"	73,0	5,2	22,4	139,7	69,9	19,1	177,8	4	25,4	149,3	76,2	22,3	190,5	8
80	3"	88,9	5,5	23,9	152,4	69,9	19,1	190,5	4	28,4	168,1	79,2	22,3	209,5	8
100	4"	114,3	6,0	23,9	190,5	76,2	19,1	228,6	8	31,7	200,1	85,8	22,3	254,0	8
125	5"	141,3	6,6	23,9	215,9	88,9	22,4	254,0	8	35,0	234,9	98,5	22,3	279,4	8
150	6"	168,3	7,1	25,4	241,3	88,9	22,4	279,4	8	36,5	269,7	98,5	22,3	317,5	12
200	8"	219,1	8,2	28,4	298,5	101,6	22,4	342,9	8	41,1	330,2	111,2	25,4	381,0	12
250	10"	273,0	9,3	30,2	362,0	101,6	25,4	406,4	12	47,7	387,3	117,3	28,4	444,5	16
300	12"	323,8	10,3	31,8	431,8	114,3	25,4	482,6	12	50,8	450,8	130,0	31,7	520,7	16
350	14"	355,6	11,1	35,1	476,3	127,0	28,4	533,4	12	53,8	514,3	142,7	31,7	584,2	20
400	16"	406,4	12,7	36,6	539,8	127,0	28,4	596,9	16	57,1	571,5	146,0	35,0	647,7	20

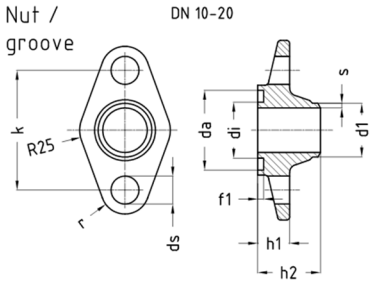
Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

AWP-FL

Vorschweißflansche - AWP
Welding neck flanges - AWP

AWP-FL N
AWP-FL F
FL - Flansch / flange
N - Nut / groove
F - Feder / tongue





Einbaulängen / lengths in mm:

AWP-FL PN25 DN10-20 / PN40 DN25-80																									
	Anschweißenden / butt welding ends											Dichtleistenausführung / types of contact face								Schrauben / screws DIN 931			Dichtring / sealring DIN 2691	
	Reihe 1 / series 1		Reihe 2 / series 2		ANSI							Nut / groove				Feder / tongue				Anzahl/ quantity	Gewinde/ thread	Länge/ length		
DN	**d1**	**s**	**d1**	**s**	**d1**	**s**	**b**	**k**	**r**	**h1**	**ds**	**di**	**da**	**f1**	**h2**	**di**	**da**	**f2**	**h3**				**di**	**da**
10	17,2	1,8	15,0	2,5	17,1	2,3	88	60	13	16	14	28	40	3	31,5	29	39	4	32,0	2	M 12	45	29	39
15	21,3	2,0	20,0	2,5	21,3	2,8	88	60	13	16	14	28	40	3	31,5	29	39	4	32,0	2	M 12	45	29	39
20	26,9	2,3	25,0	2,5	26,7	2,9	88	60	13	16	14	28	40	3	31,5	29	39	4	32,0	2	M 12	45	29	39
25	33,7	2,6	32,0	3,0	33,4	3,4	92	85	15	18	14	42	58	3	44,0	43	57	4	44,0	4	M 12	50	43	57
32	42,4	2,6	38,0	3,0	42,2	3,6	92	85	15	18	14	42	58	3	44,0	43	57	4	44,0	4	M 12	50	43	57
40	48,3	2,6	45,0	3,0	48,3	3,7	92	85	15	18	14	42	58	3	38,5	43	57	4	38,5	4	M 12	50	43	57
50	60,3	2,9	57,0	3,2	60,3	3,9	132	135	20	28	18	84	96	3	43,0	85	95	4	43,0	4	M 16	75	A85x95*	
65	76,1	2,9	76,1	3,6	73,0	5,2	132	135	20	28	18	84	96	3	53,5	85	95	4	53,5	4	M 16	75	A85x95*	
80	88,9	3,2	88,9	4,0	88,9	5,5	132	135	20	28	18	84	96	3	53,5	85	95	4	53,5	4	M 16	75	A85x95*	

* = nach DIN 7603 / acc. to DIN 7603

GEA AWP GmbH

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

Anhang / appendix

Rechtlicher Hinweis
Legal Note

Rechtlicher Hinweis

GEA AWP Armaturen sind gemäß den GEA AWP Betriebsvorschriften zu handhaben.
Die in den Betriebsvorschriften genannten Sicherheitshinweise sind zu beachten.
Es liegt eine Gefahrenanalyse für GEA AWP Armaturen vor.

Die Handhabung der GEA AWP Armaturen hat ausschließlich durch autorisierte Personen zu erfolgen.
Dabei sind die Hinweise zum Gebrauch persönlicher Schutzausrüstung (PSA) zu beachten.
Die GEA AWP Armaturen sind bestimmungsgemäß einzusetzen.

Dieser Katalog wurde sorgfältig erstellt und geprüft, kann aber dennoch Fehler enthalten. Die im Katalog gemachten technischen Angaben sind keine vertraglich zugesicherten Eigenschaften. Die technischen Angaben sind nur dann verbindlich, wenn Sie von uns schriftlich bestätigt wurden.

Wir behalten uns technische Änderungen vor.

Weitere Informationen zu unseren Konformitätserklärungen, Betriebsvorschriften, Berechnungsprogramm und den allgemeinen Geschäftsbedingungen finden Sie auf unserer Internetseite www.awpvalves.com im Register Tools/Downloads.

Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Legal Note

GEA AWP valves should be handled in accordance with the GEA AWP operating instructions.
The safety notes mentioned inside the operating instructions have to be considered.
A risk analysis for GEA AWP valves is available.

To handle GEA AWP valves is permitted for authorized personnel only.
The advice to use personnel protective equipment (PPE) has to be considered.
GEA AWP valves have to be used as intended.

This catalogue had been established carefully and had been reviewed in detail, nevertheless it might contain mistakes. The catalogue data is not contractually-guaranteed. The catalogue data is mandatory after confirmed in a written form by us.

Technical data are subject to change.

Other information to our declaration of conformity, operating instructions, calculation program and the standard business terms finds them on our Internet page www.awpvalves.com in the register Tools/Downloads.

Our standard business terms are valid.

Armaturenstraße 2, 17291 Prenzlau, Germany
Tel: +49 39848559-0 Fax: +49 39848559-18
info.awpvalves@gea.com, www.awpvalves.com

2022-07 © GEA AWP GmbH. All rights reserved. Subject to modifications. Printed in Germany.