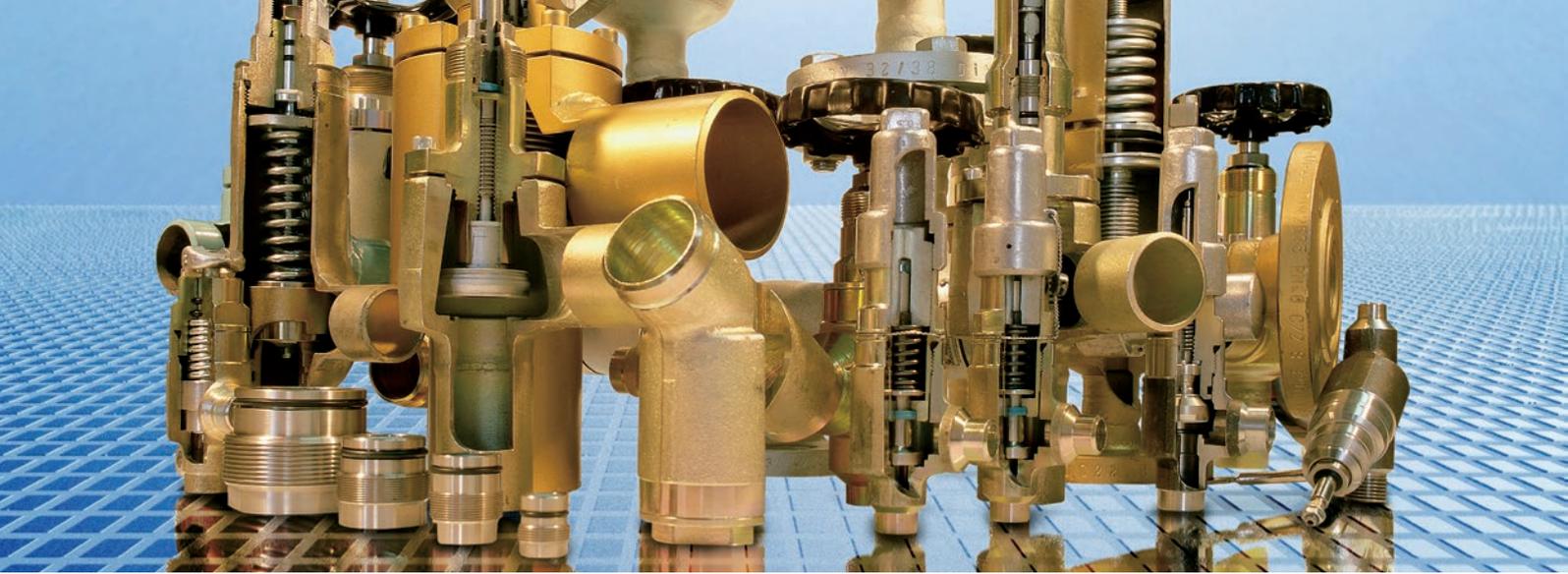




# GEA AWP PRODUKTPROGRAMM

Individuelle technische Lösungen  
für industrielle Kälte- und Wärmetechnik



# EFFEKTIVE KUNDEN- LÖSUNGEN AUS EINEM VIELSEITIGEN PROGRAMM

Als Experten für die Entwicklung und Fertigung von Schlüsselkomponenten für die industrielle Kälte- und Wärmetechnik verfügt GEA AWP über ein umfassendes Produktportfolio an Ventilen, Ölreguliersystemen und weiterer Ausrüstung.



## Industrielle Lösungen mit höchsten Standards an Sicherheit und Zuverlässigkeit

Komponenten von GEA AWP werden in einer Vielzahl von Anlagen verwendet, darunter Nahrungsmittelwerke und Brauereien, Kühlhäuser, Chemiefabriken, Betonkühlanlagen, Tankschiffe und nicht zuletzt Freizeiteinrichtungen wie Eisbahnen und Indoor-Skihallen.

Durch enge und engagierte Zusammenarbeit mit unseren Kunden und mit führenden Forschungsinstituten weltweit beliefern wir die Industrie mit Ventilen und Regeleinrichtungen mit besonderem Augenmerk auf die Haltbarkeit und Zuverlässigkeit.

Aus diesem Grund ist GEA AWP bereits von vielen der weltweit führenden Zertifizierungs- und Akkreditierungsorganisationen zertifiziert und erfüllt damit die verschiedensten regionalen und nationalen Anforderungen in Bezug auf Sicherheitsstandards und Zuverlässigkeit. Darüber hinaus haben unsere internationalen Kunden teilweise auf individuelle Anwendungen abgestimmte Anforderungen an Produktion und Sicherheit unserer Produkte, die wir gern erfüllen.

Nachfolgend findet sich eine Auswahl der wichtigsten internationalen Abnahmegeellschaften, die Ventile und Ausrüstungsteile von GEA AWP mit mehr als 50 Zulassungen und Zertifizierungen ausgezeichnet haben.



Lloyd's  
Register



# STANDARD ODER INDIVIDUELLE LÖSUNGEN

## Fünf Jahrzehnte Erfahrung in Konstruktion und Fertigung von Komponenten für Kälteanlagen

Die Konstruktions- und Entwicklungsabteilung bei GEA AWP arbeitet eng mit Kunden an individuellen Lösungen Ihrer Leistungsanforderungen. Das Unternehmen verfügt über eine komplette Eigenfertigung unter Verwendung von CNC-Maschinen und Schweißverfahren nach dem neuesten Stand der Technik. Das innovative System zur Spindelabdichtung basiert auf einer extrem hohen Oberflächengüte und einer präzisen Fertigung um langfristig einen reibungslosen Betriebsablauf und einen Verlust von weniger als 5 Gramm Kältemittel pro Jahr zu gewährleisten. Die verwendeten Materialien für die Herstellung unserer Armaturen umfassen unter anderem Stahl, Edelstahl, Tieftemperaturstahl und Aluminium. Wir sind zertifiziert nach ISO 9001 und Druckgeräterichtlinie 2014/68/E, um gegenüber unseren Kunden die Einhaltung internationaler Standards zu gewährleisten.

## Persönlicher Kundenservice und Support

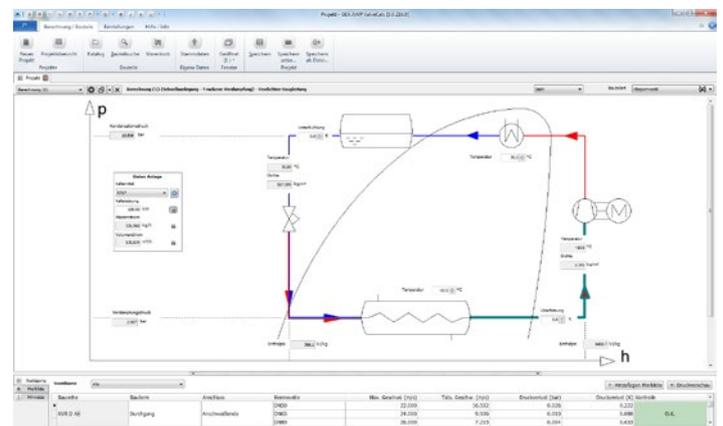
- Konstruktion, Entwicklung, und Herstellung in Übereinstimmung mit Kundenanforderungen
- Materialien gemäß DIN/EN, ASME/ASTM und/oder NACE
- Konstruktion, Prüfung und Abnahme in Übereinstimmung mit ASME Druckbehälterrichtlinie, U- und UM-Stamp und Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
- Zertifizierung nach ATEX und/oder TA Luft
- Dokumentation beinhaltet Materialzertifikate, Qualitätsprüfpläne, Schweißverfahren und Prüfergebnisse, (zerstörungsfreie Prüfung mittels Röntgen, Ultraschall oder Farbstoffpenetration)

## Auslegung leicht gemacht – mit GEA AWP ValveCalc

Wir helfen Ihnen gern bei der Auslegung von Ventilen, doch mit ValveCalc, können Sie selbst Ventile und Leitungen einschließlich der zuführenden und abführenden Leitungen bspw.

für Sicherheitsanwendungen auswählen. Die Auswahl der am besten geeigneten Ventile und Ausrüstungsteile unter Berücksichtigung der Betriebsprozesse und -bedingungen wird damit erheblich erleichtert.

- Intuitive Programmbedienung
- Sicherheits- und Überströmventile, optional mit zuführender und abführender Leitung
- Sicherheitsventilkombinationen, optional mit zuführender und abführender Leitung
- verschiedene Berechnungsnormen für Sicherheitsventile (AD2000 A2/ DIN EN 13136:2020/ API 520/521/ SR 09-592(595)-03)
- Berechnungen von verzweigten Leitungsnetzen sowie verschiedener Brandzonen möglich
- Trockene und überflutete Verdampfung
- Kühlsole-Kreisläufe
- umfangreiche Mediendatenbank für Kältemittel und natürliche Gase
- auch als webbasierte Anwendung auf unserer Homepage verfügbar



## GEA AWP Sicherheitsventile zum einfachen Austausch von Fremdfabrikaten

GEA AWP bietet Sicherheitsventile an, deren Baulängen speziell adaptiert sind, um denen von Fremdfabrikaten zu entsprechen. Dadurch ist ein einfacher Austausch in der Anlage ohne zusätzlichen Aufwand möglich.



	<b>HRS Serviceventile Spindelabdichtung mittels Schraubbuchse</b>	<b>HRSB Serviceventile Spindelabdichtung mittels Metallbalg</b>	<b>HRSN Nadelventile Spindelabdichtung mittels Schraubbuchse</b>
Form	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangs- oder Eckform
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 8-15	DN 8-15	DN 8-15
Nenndruckstufe	PS 63	PS 40	PS 63
Temperaturbereich für Standardventile	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C
Temperaturbereich für HT-Ventilserie	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C
Anschlüsse	Schweißenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden	Schweißenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden	Schweißenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden mit spitzem Regelkegel zur Feinregulierung, verschiedenes Zubehör erhältlich
Zusatzinformationen	verschiedenes Zubehör erhältlich	verschiedenes Zubehör erhältlich	



	<b>AVR Absperrventile Spindelabdichtung mit Schraubbuchse</b>	<b>AVB Absperrventile Spindelabdichtung mit Metallbalg</b>	<b>AVR / AVB Absperrventile mit Elektroantrieb</b>
Form	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangs- oder Eckform
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 6-500	DN 10-300	DN 25-500
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63, PS 160	PS 25, PS 40	PS 25, PS 40, PS 63
Temperaturbereich für Standardventile	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C
Temperaturbereich für HT-Ventilserie	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C
Anschlüsse	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI
Zusatzinformationen	erhältlich mit Deckelverlängerung	erhältlich mit Deckelverlängerung	ausgerüstet mit Elektroantrieb



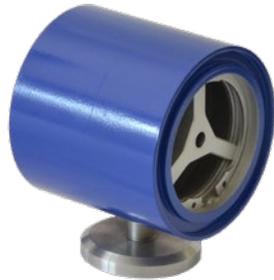
	<b>KV / KVE / KVP Kugelventile</b>	<b>AK / AKE / AKP Absperrklappen</b>
Form	Durchgangsform	Durchgangsform
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 15-200	DN 40-500
Nenndruckstufe	PS 40, PS 63, PS 100	PS 25
Temperaturbereich	-50 °C bis +200 °C	-50 °C bis +150 °C
Anschlüsse	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI	Flanschenden gemäß DIN und ANSI
Zusatzinformationen	erhältlich mit Hebel für Handbetrieb sowie mit elektrischem und pneumatischem Antrieb	



	<b>HRAR Regelventile Spindelabdichtung mit Schraubbuchse</b>	<b>HRAB Regelventile Spindelabdichtung mit Metallbalg</b>	<b>SGL Schaugläser (für Behälter)</b>
Form	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangsform
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 6-250	DN 10-125	DN 10-200
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63, PS 160	PS 25, PS 40	PS 25, PS 40, PS 63
Temperaturbereich für Standardventile	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C	-50 °C bis +200 °C
Anschlüsse	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden	Schweißenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden
Zusatzinformationen	erhältlich mit Deckverlängerung	erhältlich mit Deckverlängerung	



	<b>RV Rückschlagventile</b>	<b>RVA absperrbare Rückschlagventile</b>	<b>RVAK absperrbare Rückschlagventile mit Regelkegel</b>
Form	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangs- oder Eckform
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 6-150	DN 10-250	DN 10-150
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40, PS 63
Temperaturbereich für Standardventile	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C
Temperaturbereich für HT-Ventilserie	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C
Anschlüsse	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden
Zusatzinformationen		erhältlich mit Deckverlängerung und Linearkugellager	erhältlich mit Deckverlängerung und Linearkugellager



	<b>RVZ Rückschlagventile</b>	<b>SS Schmutzsammler</b>	<b>FT Filtertrockner</b>
Form	Durchgangsform (Klemmbauweise)	Durchgangs- oder Eckform	
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 25-400	DN 10-350	DN 20-150
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40, PS 63, PS 160	PS 25, PS 40
Temperaturbereich für Standardventile	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C
Temperaturbereich für HT-Ventilserie	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C
Anschlüsse	Flanschenden gemäß DIN und ANSI	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI
Zusatzinformationen	erhältlich mit Heißgasanschluss, Linearkugellager und Ölabblass	erhältliche Maschenweiten (µ): 63 / 80 / 100 / 135 / 150 / 200 / 250 / 500	



	<b>SF / SFR Saugfilter</b>	<b>SF-AVR / SFR-AVR Saugfilterkombinationen</b>	<b>SFCS Saugfilter</b>
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 80-500	DN 80-500	DN 80-500
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, 40, 63
Temperaturbereich für Standardventile	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C
Temperaturbereich für HT-Ventilserie	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C
Anschlüsse	Flanschen gemäß DIN und ANSI	Flanschen gemäß DIN und ANSI	Flanschen gemäß DIN und ANSI
Zusatzinformationen	erhältliche Maschenweiten (μ): 63 / 80 / 100 / 135 / 150 / 200 / 250 / 500 erhältlich mit integriertem Rückschlagventil		



	<b>TR Temperaturregler</b>	<b>Service- und Nadelventile mit elektrischem Antrieb</b>
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 20-150	DN 8-15
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63	PS 63
Temperaturbereich für Standardventile	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C
Temperaturbereich für HT-Ventilserie		-10 °C bis +200 °C
Anschlüsse	Schweißenden und Flanschen gemäß DIN und ANSI	Schweißenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden
Zusatzinformationen		ausgerüstet mit Elektroantrieb



	<b>WVR Wechselventile Spindelabdichtung mit Schraubbuchse</b>	<b>WVB Wechselventile Spindelabdichtung mit Metallbalg</b>	<b>WVR AL Wechselventile in Kompaktbauweise</b>
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Aluminium
Nennweite	DN 10-100	DN 10-100	DN 15-100
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40	PS 25, PS 40, PS 63
Temperaturbereich für Standardventile	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +120 °C
Temperaturbereich für HT-Ventilserie	-10 °C bis +200 °C	-10 °C bis +200 °C	n/a
Anschlüsse	Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden	Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden	Flanschenden gemäß DIN und ANSI



	<b>SVA Sicherheitsventile gedendruckabhängig</b>	<b>SVU Sicherheits-Überströmventile gedendruckunabhängig</b>
Form	Eckform	Eckform
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 15/25 bis 100/100	DN 10/10 bis 100/100
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40, PS 63
Temperaturbereich	Typ A: -60 °C bis +180 °C Typ B: -50 °C bis +110 °C	Typ A: -60 °C bis +180 °C Typ B: -50 °C bis +110 °C
Anschlüsse	Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden	Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden
Einstelldruckbereich	5-63 bar	4-63 bar



	<b>WVR-SVA / -SVU Sicherheitsventilkombinationen</b>	<b>WVR AL SVA / SVU Sicherheitsventilkombinationen</b>	<b>DA Durchflussanzeiger (für Sicherheitsventilkombinationen)</b>
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Aluminium (Wechselventil) Stahl o. Edelstahl (Sicherheitsventile)	Stahl
Nennweite	DN 10/10 bis 100/100	DN 15/15 bis 100/100	DN 15 bis 50
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40, PS 63
Temperaturbereich	Typ A: -60 °C bis +180 °C Typ B: -50 °C bis +110 °C	Typ A: -60 °C bis +120 °C Typ B: -50 °C bis +110 °C	-50 °C bis +200 °C
Anschlüsse	Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden	Flanschenden gemäß DIN und ANSI	Flanschenden gemäß DIN und ANSI
Zusatzinformationen	optional erhältlich mit Berstscheibe, Berstscheibenhalter, Expansionsventil	optional erhältlich mit Berstscheibe, Berstscheibenhalter, Expansionsventil	



	<b>KUB Umkehr-Berstscheibe</b>
Werkstoff	Edelstahl, weitere Materialien auf Anfrage
Nennweite	DN 20-80 größere Nennweiten auf Anfrage
Nenndruckstufe	PS 40
Temperaturbereich	abhängig vom Material, NIRO: -80 °C bis +320 °C
Anschlüsse	Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden
Zusatzinformationen	erhältlich für gasförmige und flüssige Medien, Zweiphasenströmungs- und Hygiene-Anwendungen



	<b>SSO Schnellschlussventile</b>	<b>OF Ölfilter</b>	<b>DOF Doppelölfilter</b>
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 15	DN 15-100	DN 25-80
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40	PS 25, PS 40
Temperaturbereich	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C	-60 bis +150 °C
Anschlüsse	Schweißenden und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Schraubenden	Schweißenden und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden	Flanschenden gemäß DIN und ANSI
Zusatzinformationen	optional erhältlich mit Durchgangs- oder Eck-Absperrventil	Maschenweite 10-25 µ mehrlagiges Fiberglas, Edelstahl	Maschenweite 10-25 µ mehrlagiges Fiberglas, Edelstahl



	<b>UVA Überströmventile gegendruckabhängig</b>	<b>UVU Überströmventile gegendruckunabhängig</b>	<b>ORVA Öldruckregulierventile</b>
Form	Eckform	Eckform	Eckform
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Stahl
Nennweite	DN 10-32	DN 10-32	DN 10-50
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40, PS 63	PS 25, PS 40
Temperaturbereich	Typ A: -60 °C bis +180 °C Typ B: -50 °C bis +110 °C	Typ A: -60 °C bis +180 °C Typ B: -50 °C bis +110 °C	-60 °C bis +150 °C
Anschlüsse	Schweißenden und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden	Schweißenden und Flanschenden gemäß DIN und ANSI, Lötenden, Schraubenden	Schweißenden und Flanschenden gemäß DIN und ANSI
Ansprechdruckbereich	1-25 bar	4-63 bar	1-6 bar



	<b>UVR / UVRK Überströmventile für Heißgas-Abtauung, gedendruckabhängig</b>	<b>GPV druckgesteuerte Ventile</b>	<b>RVD Druckhalteventile für Kompressoren ohne separate Ölpumpen</b>
Form	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangs- oder Eckform	Durchgangs- oder Eckform
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 20	DN 25-32	DN 40-150
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40	PS 40	PS 25, PS 40
Temperaturbereich	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C	-60 °C bis +150 °C
Anschlüsse	Schweißenden gemäß DIN und ANSI	Schweißenden gemäß DIN und ANSI	Schweißenden und Flanschenden gemäß DIN und ANSI
Zusatzinformationen	optional mit Regelkegel (UVRK)		
Ansprechdruckbereich	2-8 bar		1-9 bar



### GPV Druckgesteuerte Ventile

GPVs werden in der Ölrückführungsleitung zwischen der tiefsten Stelle des überfluteten Verdampfers und dem Verdichter eingebaut. Die Ventile sind funktionsseitig geöffnet, sodass das Öl-Kältemittel-Gemisch in den Ölsammelbehälter läuft. Ist dieser gefüllt, wird das GPV mit Heißgas geschlossen und gleichzeitig mittels einer Überströmbohrung der Druck auf das gesammelte Öl erhöht, um es zurück zum Verdichter zu führen.

### RVD Druckhalteventile

RVDs erhöhen beim Anlaufen des Verdichters den Druck auf der Druckseite und öffnen, wenn der Ölkreislauf gesichert ist.

### Magnetische Filtration

Sie können Ihr System unkompliziert mit zusätzlicher magnetischer Filtration erweitern, indem Sie einfach die Deckel der bereits eingebauten Schmutzsammler austauschen. Die Abbildung zeigt einen Schmutzsammler-Deckel mit der Unterseite nach oben. Durch den neuen Deckel werden magnetische Partikel aus dem Medium gefiltert, welche sonst durch das Sieb hindurchströmen könnten.



	<b>RVR Druckhalteventile</b>
Werkstoff	Stahl oder Edelstahl
Nennweite	DN 40-150
Nenndruckstufe	PS 25, PS 40
Temperaturbereich für Standardventile	-60 °C bis +150 °C
Temperaturbereich für die HT-Ventilserie	-10 °C bis +200 °C
Anschlüsse	Schweiß- und Flanschenden gemäß DIN und ANSI
Ansprechdruckbereich	1-9 bar

